



KERAMISCHE MODELL- EINRICHTUNGEN





INHALT

1	MODELLVORBEHANDLUNG	04
2	FRONTSCHICHT, GIESSTECHNIK	05
3	FRONTSCHICHT, STREICHTECHNIK	
3.1	HART	06
3.2	ELASTISCH	07
4	KOPPLUNGSSCHICHTEN, PRIMERSCHICHT	
4.1	FLEXIBLE FRONTSCHICHT	08
4.2	HARTE FRONTSCHICHT	09
5	HINTERFÜTTERUNGEN, KUNSTSTOFFMÖRTEL	
5.1	FORMBESTÄNDIGKEIT 40 °C	10
5.2	FORMBESTÄNDIGKEIT 90 °C	10

6 DECKELFORMEN, GFK-TECHNIK	11
7 GIPSTRENNMITTEL	12
8 MODELLBAUKLEBER	13
9 GIPSPRIMER	13

1

MODELL- VORBEHANDLUNG

RECKLI FORMENWACHS

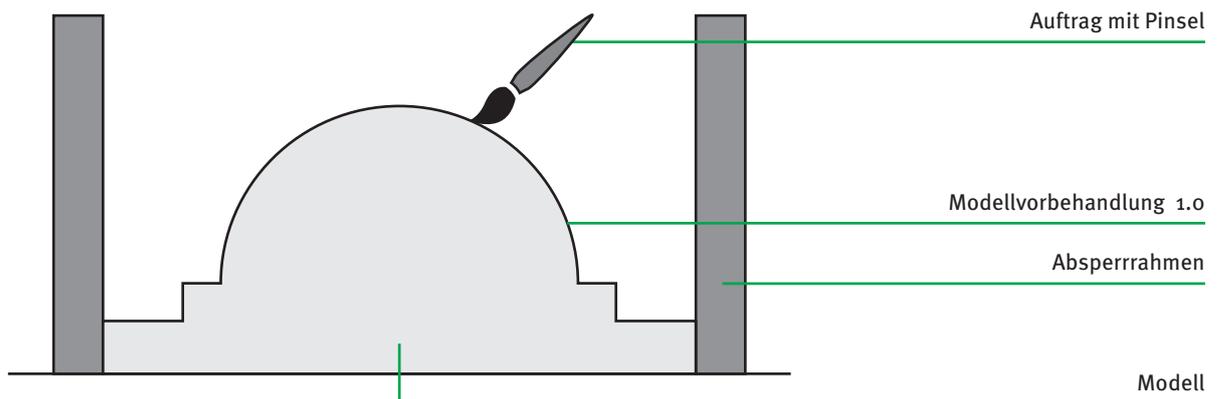
Anwendung

Das Trennmittel ist gebrauchsfertig und kann aufgestrichen oder aufgesprüht werden. Zur sicheren Entformung sind 2-3 Auftragsfolgen erforderlich. Der jeweils vorhergehende Auftrag muss völlig trocken sein, bevor der Folgeauftrag erfolgen darf.

Verbrauch

ca. 50 g/m²

04



2

FRONTSCHICHT GIESSTECHNIK

RECKLI PUR-ELASTOMER K

Eigenschaft

elastisch

Anwendung

Untergrundvorbehandlung gemäß 1. Bei RECKLI PUR-Elastomer K handelt es sich um ein Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff, der nahezu schrumpffrei aushärtet. Nach gründlicher Vermischung des Härterers mit dem Stammmaterial wird das Elastomer im Gießverfahren auf die Modelloberfläche gegossen (siehe technisches Merkblatt).

Schichtstärke je nach Anwendungsfall

10-20 mm

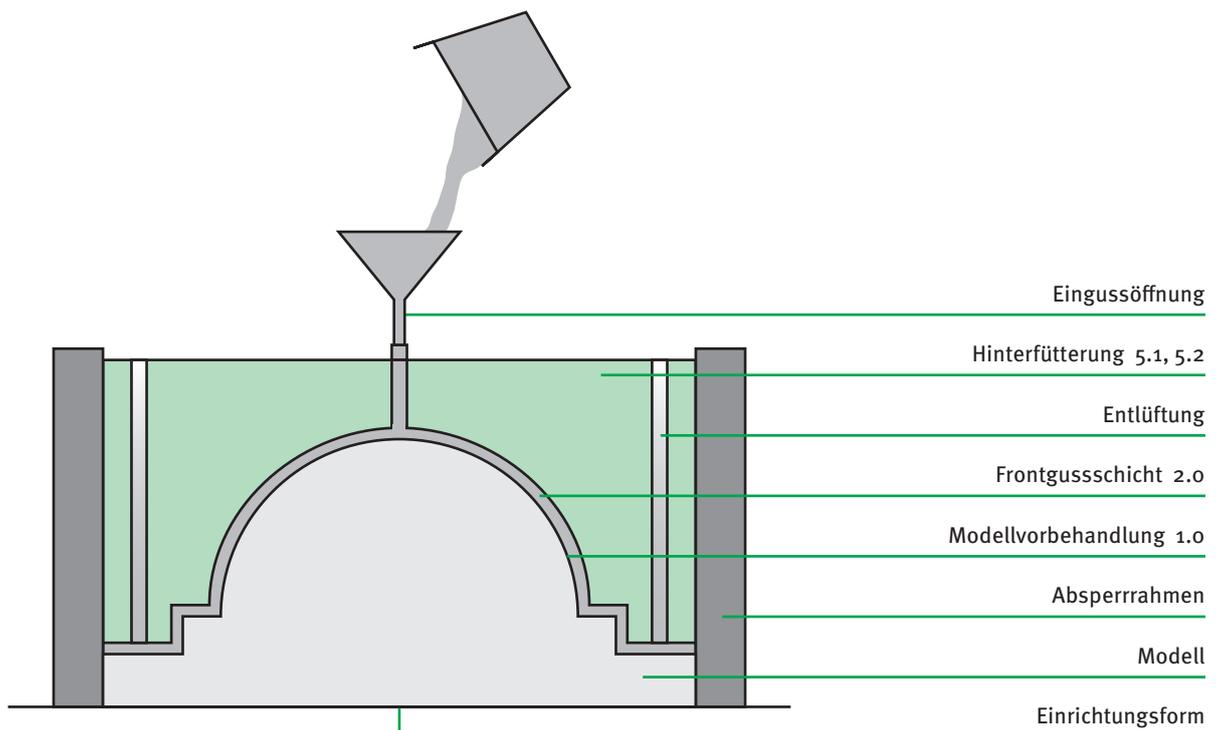
Verbrauch

ca. 1,35 kg/l

Topfzeit

ca. 15 Min. (200 g)

05



3

FRONTSCHICHT STREICHTECHNIK

3.1

RECKLI EPOXI OH RECKLI EPOXI OH KRATZFEST

Eigenschaft

hart

Anwendung

RECKLI Epoxi OH ist ein hartes, schlagzähes Zwei-Komponenten-Gelcoatharz, das im Streichverfahren in zwei Schichten auf die Modelloberfläche aufgetragen wird. Wir empfehlen, einer Schicht eine geringe Menge Pigmentpaste zuzugeben, um die Auftragsstärke besser kontrollieren zu können.

Gesamtschichtstärke

ca. 2-3 mm

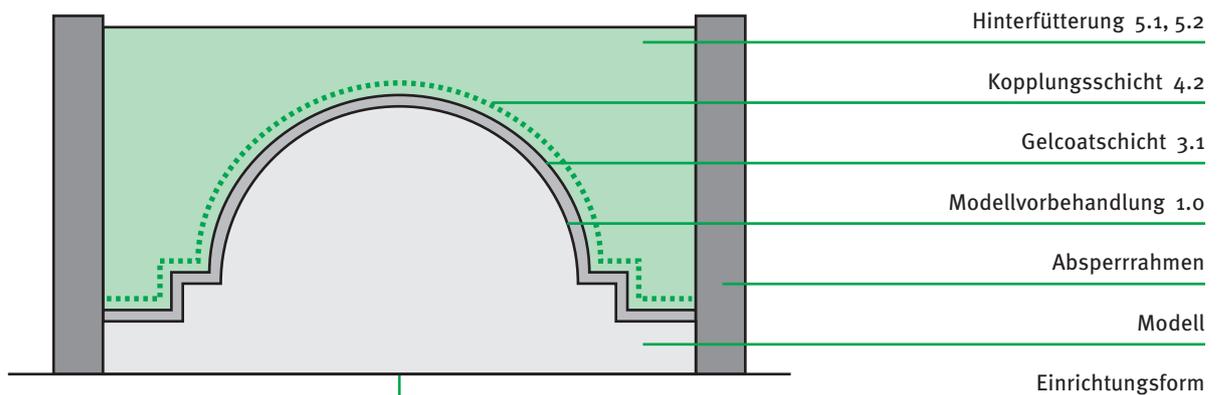
Zur Haftvermittlung zwischen Gelcoatschicht und Hinterfütterung wird auf die ausgehärtete Epoxi OH-Schicht eine Kopplungsschicht (siehe 4.2) aufgetragen. In die nasse Kopplungsschicht wird die Hinterfütterung (siehe 5) eingestampft.

Verbrauch

ca. 1,5 kg/m² je 1 mm Schichtstärke

Topfzeit

ca. 20-30 Min. (200 g)



3.2

RECKLI PUR-ELASTOMER THIX

Eigenschaft

elastisch

Anwendung

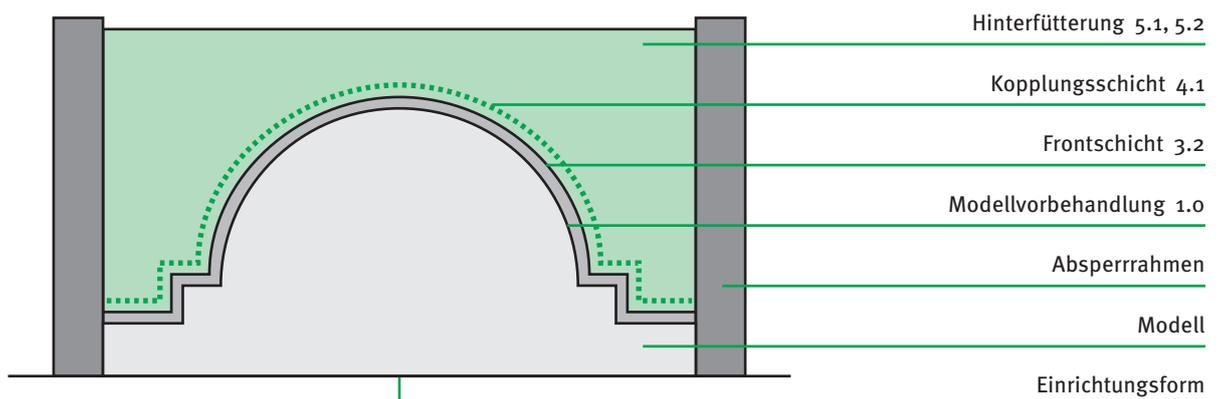
Bei RECKLI PUR-Elastomer thix handelt es sich um eine elastische Zwei-Komponenten Streichmasse. Mit PUR-Elastomer thix erzielt man eine Schichtstärke von etwa 1 mm in einem Arbeitsgang. Zur Haftvermittlung zwischen Frontschicht und Hinterfütterung (siehe 5) ist der Auftrag einer Kopplungsschicht (siehe 4.1) erforderlich.

Verbrauch

ca. 1,4 kg/m² je 1 mm Schichtstärke

Topfzeit

ca. 8-10 Min. (200 g)



4

KOPPLUNGSSCHICHTEN PRIMERSCHICHT

4.1

RECKLI BAUHARZ EP RECKLI EPOXI PB

Untergrund

flexible Frontschicht

Ausführung

Die Kopplungsschicht hat die Aufgabe, die ausgehärtete, elastische Frontschicht aus RECKLI PUR-Elastomer oder RECKLI PUR-Elastomer thix mit der Hinterfütterung kraftschlüssig zu verbinden. Wenn man RECKLI Bauharz EP oder RECKLI Epoxi PB Glasfasern zusetzt und zu einer sauerkrautartigen plastischen Konsistenz vermischt, erreicht man die besten Haftungswerte. Die so hergestellte Spachtelmasse wird von Hand, durch Gummihandschuhe geschützt, auf die Frontschicht aufgetragen. In diese frische Kopplungsschicht wird dann die Hinterfütterung eingestampft.

Schichtstärke

ca. 2-3 mm

Rezept

Bauharz EP oder Epoxi PB	80 %	1000 g/l
Glasfasern 3-5 mm	20 %	250 g/l

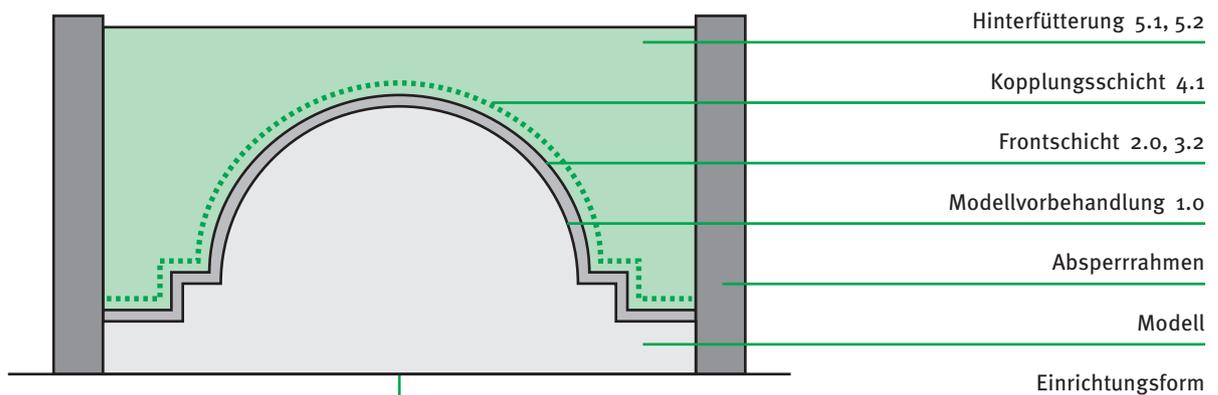
Verbrauch

ca. 1,5-2,0 kg Harz je m² für 2-3 mm Schichtstärke

Topfzeiten

Bauharz EP ca. 40-50 Min. (200 g)

Epoxi PB ca. 30-35 Min. (200 g)



4.2

RECKLI BAUHARZ EP RECKLI EPOXI PB

Untergrund

harte Frontschicht

Ausführung

Eine Kopplungsschicht für harte Oberflächen (siehe 3.1) erzielt man, wenn man RECKLI Bauharz EP oder RECKLI Epoxi PB je nach Sieblinie so viel Quarzmehl zusetzt, bis eine plastische, streichfähige Konsistenz erreicht ist. Diese gefüllte Harzmasse wird auf die harte Frontschicht aufgestrichen.

Schichtstärke

ca. 2-3 mm

In diese nasse Kopplungsschicht wird die Hinterfütterung eingestampft.

Rezept

Bauharz EP oder Epoxi PB	65 %	1000 g/l
Quarzmehl W1	35 %	250 g/l

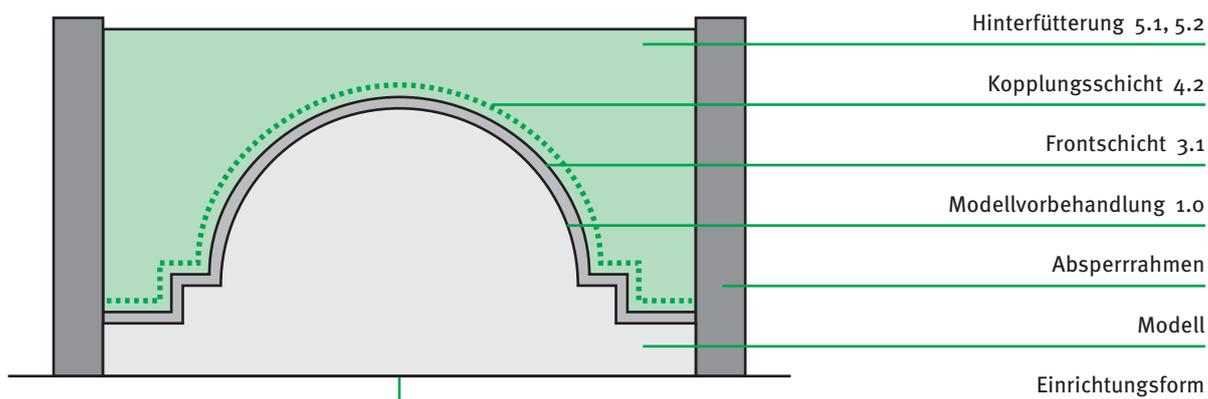
Verbrauch

ca. 1,5-2,0 kg Harz je m²

Topfzeiten

Bauharz EP ca. 40-50 Min. (200 g)

Epoxi PB ca. 30-35 Min. (200 g)



5

HINTERFÜTTERUNGEN KUNSTSTOFFMÖRTEL

5.1 RECKLI BAUHARZ EP

Eigenschaft

Formbeständigkeit 40 °C

Anwendung

Bei RECKLI-Bauhartz EP und RECKLI Epoxi PB handelt es sich um Kunststoffbindemittel auf Epoxidharzbasis zur Herstellung von Polymerbeton. Zur Anfertigung hochmaßgenauer Hinterfütterungen kann man das Bindemittel mit Quarzsand in unterschiedlicher Korngröße ab 0,2 mm abmischen. Durch Zugabe von Leichtfüllstoff RECKLI Füller L anstelle von Quarzsand können leichte Hinterfütterungen hergestellt werden mit einem spez. Gewicht von ca. 0,6 g/cm³.

Topfzeiten

Bauhartz EP ca. 40-50 Min. (200 g)

Epoxi PB ca. 30-35 Min. (200 g)

Rezept Quarzsandhinterfütterung

spez. Gewicht ca. 1,8 g/cm³

Quarzsand 0,2-1 mm	90-95 %	1,62-1,71 kg/l
Bauhartz EP oder Epoxi PB	10-15 %	0,18-0,09 kg/l

Rezept Leichtfüllstoffhinterfütterung

spez. Gewicht ca. 0,6 g/cm³

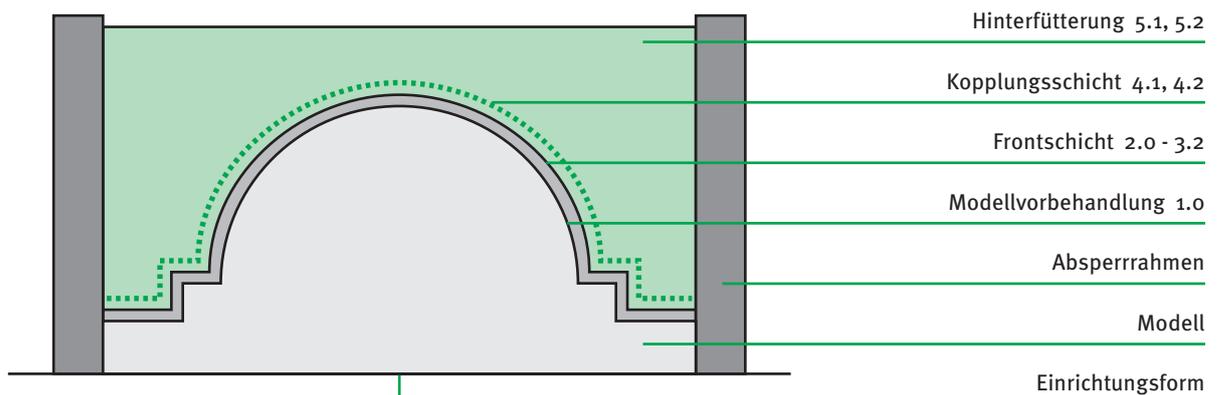
Füller L	65 Gew.%	0,4 kg/l
Bauhartz EP oder Epoxi PB	35 Gew.%	0,2 kg/l
		<hr/>
		0,6 kg/l

5.2 RECKLI EPOXI PB

Eigenschaft

Formbeständigkeit 90 °C

10



6

DECKELFORMEN GFK-TECHNIK

RECKLI STÜTZMASSE EP-F TYP VB

Eigenschaft

GFK-Stampfmasse, Formbeständigkeit 75 °C

Ausführung

Zur Herstellung dünnwandiger Stützformen im Handauflegeverfahren wird empfohlen, zu Beginn eine Schicht RECKLI Epoxi OH vorzustreichen, bevor die fast trockene sauerkrautartige RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB angetragen wird. Durch die geschlossene Feinschicht wird die grobfaserige Tragschicht aus RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB oberflächlich geglättet und geschlossen.

Wie die Frontschicht sollte auch die Rückseite mit RECKLI Epoxi OH verschlichtet werden, um den Reinigungsaufwand sowie die Verletzungsgefahr durch vorstehende Fasern zu verringern.

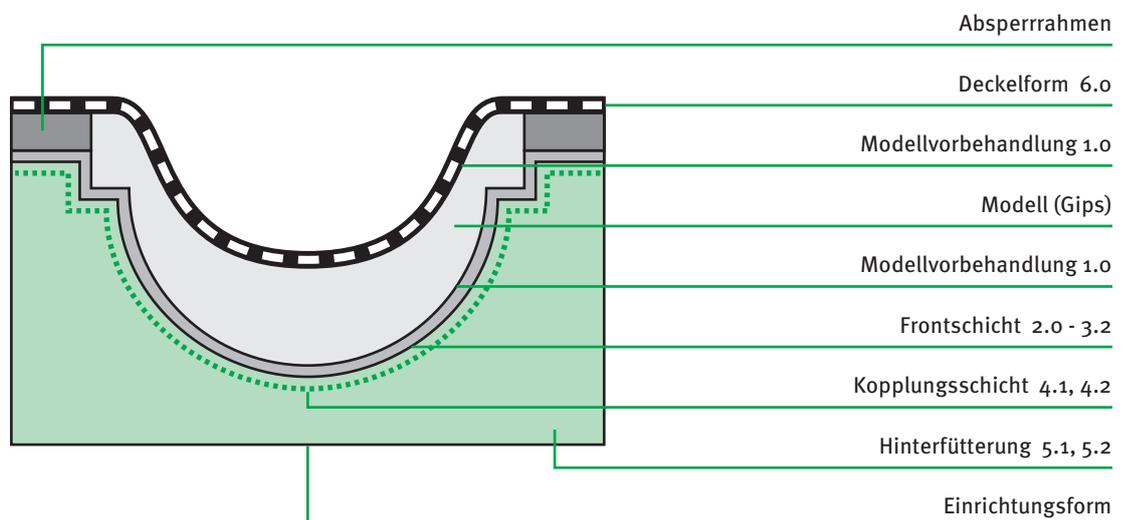
RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB wird, geschützt durch einen Gummihandschuh, nach gründlichem Mischen von Hand mit einer Schichtstärke von ca. 10 mm aufgelegt.

Verbrauch

6,0 kg/m² (bei 10 mm Auftrag)

Topfzeit

ca. 45-55 Min. (1000 g)



7

GIPSTRENN- MITTEL

RECKLI GIPSTRENNMITTEL GTM

Eigenschaft

Trennmittel

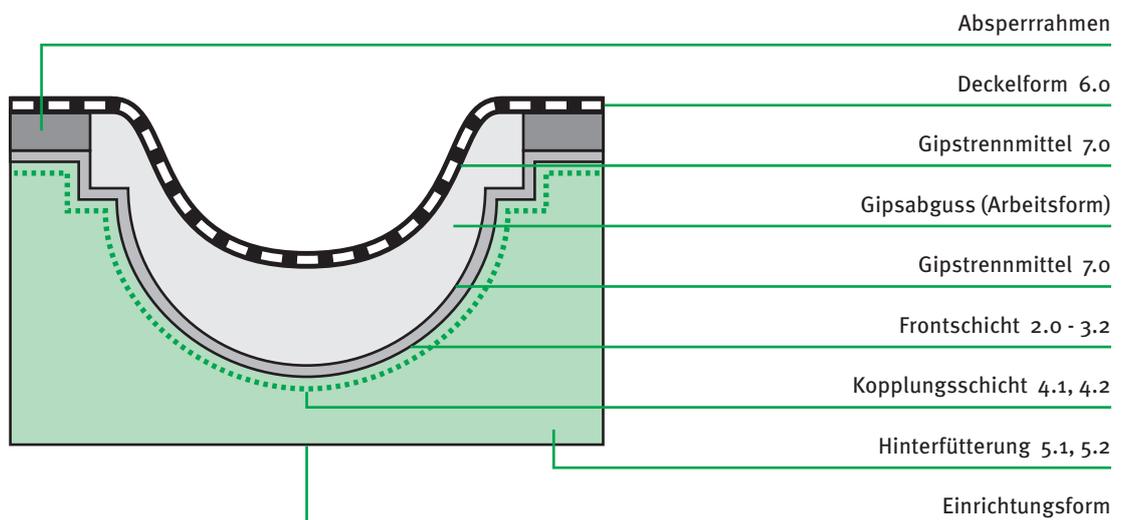
Anwendung

RECKLI Gipstrennmittel GTM ist ein wässriges, umweltfreundliches Trennmittel für Gipsabformungen von Einrichtungsformen mit Modelloberflächen aus RECKLI PUR-Elastomer, RECKLI Silikonkautschuk, oder RECKLI Epoxidharzen. Ein Anquellen der Modelloberflächen wird mit diesem Trennmittel verhindert. Die spätere Saugfähigkeit der Gipsarbeitsform wird kaum beeinträchtigt.

Verbrauch

ca. 50 g/m²

12



8

MODELLBAU- KLEBER

RECKLI KLEBEPASTE EP

Eigenschaft

lösungsmittelfreie Epoxid-Klebpaste, zwei Komponenten

Anwendung

Zur spannungsarmen Verklebung von Hartschaum, Holz, Gips, Keramik, speziell geeignet für die Hartschaumverklebung zu großformatigen Blöcken, die zur CAD-Modell-Bearbeitung verwendet werden.

Verbrauch

ca. 800 g/m²

Topfzeit

ca. 40-50 Min. (200 g)

13

9

GIPSPRIMER

RECKLI BAUHARZ EP

Eigenschaft

Haftvermittler zwischen Gips und RECKLI PUR-Elastomer

Anwendung

Zur Haftvermittlung zwischen einer Gipshinterfütterung und einem Frontguss aus RECKLI PUR-Elastomer. Eine maximale Trocknungszeit von 3-4 Stunden sollte nicht überschritten werden, danach ist ein neuer Primerauftrag erforderlich. Der vorhergehende Auftrag muß zur besseren Haftung angeschliffen werden.

Verbrauch

ca. 200 g/m²/Anstrich

PRODUKT- ÜBERSICHT

PRODUKT	ANWENDUNG UND EIGENSCHAFTEN	MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH GEWICHTSTEILEN	SPEZIFISCHES GEWICHT G/CM ³	VERARBEITUNGSZEIT MIN (21 °C / 200 G)	FRÜHESTE ENTFORMUNG H (21 °C)	VISKOSITÄT MPA.S	HÄRTE SHORE A	LINEARER SCHRUMPF %	WEITERREISSFESTIGKEIT N/MM	BRUCHDEHNUNG %	WÄRMEBESTÄNDIGKEIT °C	FARBE
POLYURETHAN-ELASTOMERE, GIESSBAR												
RECKLI PUR- Elastomer K	gießfähiger, elastischer Zwei-Komponenten-Kunststoff zur Abformung von Modellen aus Gips oder anderen latent feuchten Materialien. Härte: 60 Shore A, Farbe: grau	9:1	1,35	ca. 15	>24	Stamm 3000	60	nahezu schrumpf- frei	15	500	60	grau
POLYURETHAN-ELASTOMERE, STREICH- UND SPACHTELBAR												
RECKLI PUR- Elastomer thix	Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff, thixotrop-pastös, besonders geeignet für Abformungen im Streichverfahren an senkrechten Flächen	9:1	1,40	8-10	ca. 5	pastös	55	nahezu schrumpf- frei	10	300	60	grau

Bemerkungen zu Verbrauchswerten und Topfzeiten

Bei den Verbrauchsangaben handelt es sich um erfahrungsgemäße Richtwerte aus der Praxis. Von Fall zu Fall können höhere aber auch geringere Verbräuche erreicht werden.

Auch die Topf- oder Verarbeitungszeiten stellen nur Anhaltswerte dar. Die Zeiten sind stark abhängig von der Material- und Umgebungstemperatur und der Menge des angerührten Materials.

Unsere Angaben beziehen sich auf eine Temperatur von ca. 18-20 °C. Die Ansatzmenge ist jeweils in Klammern hinter den Zeiten angegeben. Höhere Temperaturen und große Ansatzmengen reduzieren die Verarbeitungszeiten stark proportional.

Bitte beachten Sie die jeweiligen Technischen Merkblätter und unsere Verarbeitungshinweise.

PRODUKT	ANWENDUNG UND EIGENSCHAFTEN	MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH GEWICHTSTEILEN	SPEZIFISCHES GEWICHT G/CM ³	VERARBEITUNGSZEIT MIN (21 °C / 200 G)	FRÜHESTE ENTFORMUNG H (21 °C)	VISKOSITÄT MPA.S	KUGELDRUCKHÄRTE N/MM ² (14 D)	WÄRMEFORM- BESTÄNDIGKEIT °C (NACH MARTENS)	WÄRMEBESTÄNDIGKEIT NACH 7 TÄGEN, 100 °C (TROCKENE WÄRME)
---------	-----------------------------	--	---	---	----------------------------------	---------------------	---	--	--

EPOXIDHARZE, UNGEFÜLLTE GIESSHARZE

RECKLI Bauharz EP	universell einsetzbares, farbloses Zwei-Komponenten-Harz für nahezu alle Anwendungen im Baubereich, für Beschichtungen, Verklebungen, Haftbrücken und als Bindemittel für Kunstharzbeton, -mörtel, -estrich, -vergussmassen und -buntsandsteinmischungen	2:1	1,10	40-50	24-48	1000-1200	70-75	40	beständig
RECKLI Epoxi PB	Zwei-Komponenten-Harz, transparent, sehr hohe Wärmeformbeständigkeit, niedrigviskos, hohe Füllgrade möglich, speziell geeignet als Bindemittel für Polymerbeton	4:1	1,10	35	24-48	230	140	88-90	beständig

EPOXIDHARZE, STREICH- UND SPACHTELHARZE

RECKLI Epoxi OH	Zwei-Komponenten-Oberflächenharz, pigmentiert, thixotrop, für den Modell- und Formenbau, gute Formbeständigkeit, Schlagzähigkeit und Abriebfestigkeit, exakte Zeichnungsschärfe, Farbe: weiß	7:1	1,50	20-30	24	-	120	60	beständig
RECKLI Epoxi OH kratzfest	wie RECKLI Epoxi OH, jedoch besonders hohe Kratzfestigkeit, Farbe: weiß	8:1	1,50	15-20	24	-	130	60	beständig
RECKLI Klebepaste EP	Zwei-Komponenten-Klebeharz, leicht thixotrop, zur Verklebung von Holz, Pappe, Natur- und Kunststein, verschiedenen Metallen und verschiedenen Kunststoffen, Farbe: creme-weiß	4:1	0,80	60-70	24	-	25	40	beständig

EPOXIDHARZE, GLASFASERVERSTÄRKT

RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB	glasfaserverstärkte Zwei-Komponenten-Stampfmasse, hohe Wärmeformbeständigkeit, niedriges spezifisches Gewicht, für Schichtstärken bis zu 30 mm in einem Arbeitsgang, Farbe: grau	7:1	0,60	45-55 (1000 g)	12-24	-	nicht bestimmt	75	beständig
-------------------------------	--	-----	------	----------------	-------	---	----------------	----	-----------

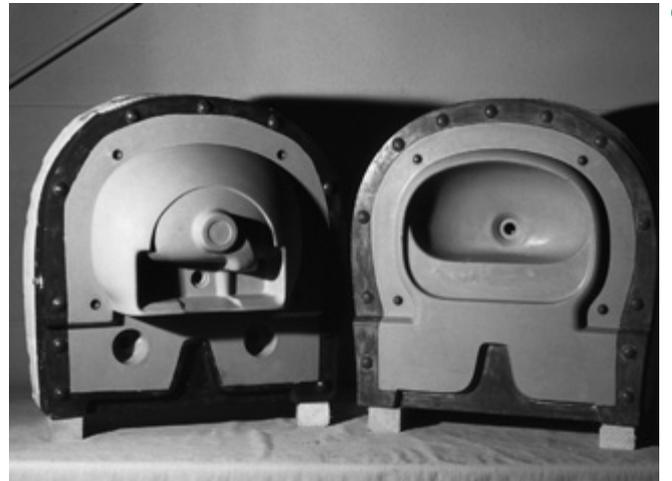
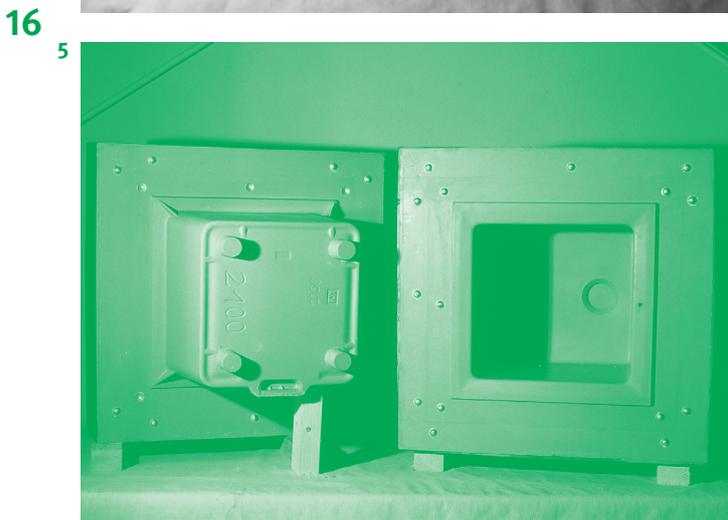
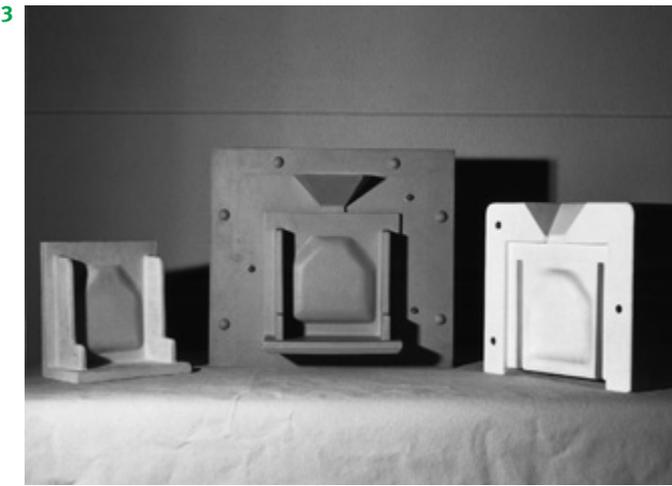
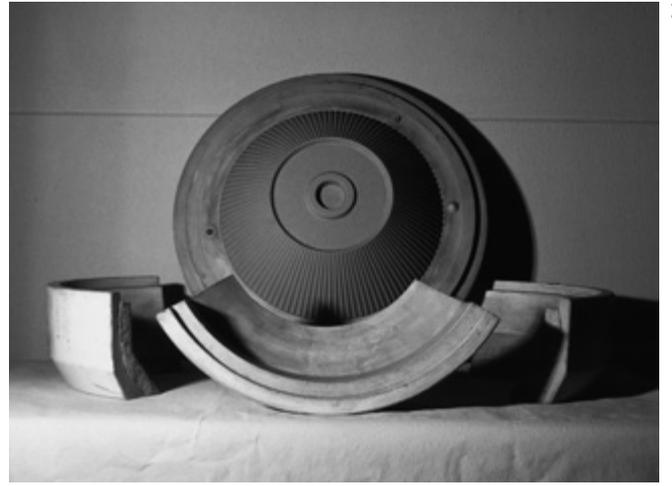
PRODUKT	ANWENDUNG UND EIGENSCHAFTEN	VERBRAUCHSRICHTWERT
---------	-----------------------------	---------------------

TRENNMITTEL FÜR DEN FORMENBAU

RECKLI Formenwachs	lösungsmittelhaltiges Edelhartwachs zur sicheren Trennwirkung bei der Herstellung von Kunststoffmatrizen, -formen und -aussparungen mit RECKLI PUR-Materialien und RECKLI EP-Materialien	ca. 50-100 cm ³ /m ²
--------------------	--	--

TRENN- UND ENTSCALUNGSMITTEL FÜR SONSTIGE ANWENDUNGEN

RECKLI Gipstrennmittel GTM	wässriges, gebrauchsfertiges Entschalungsmittel für Gipsabformungen von Kunststoffen, z. B. RECKLI PUR-Elastomer, -Silikonkautschuk, -Epoxidharzen, Polyäthylen, Polyester u.ä.	ca. 50 g/m ² auf glatter Fläche dünn auftragen überschüssiges Material muss aus Strukturvertiefungen entfernt werden
----------------------------	---	--



- 1 Porzellanindustrie - Vase
- 2 Gebrauchskeramik - Lampenschirm
- 3 Ofenbau - Kachel
- 4 Ofenbau - Kachel
- 5 Sanitärkeramik - Laborbecken
- 6 Sanitärkeramik - Waschbecken
- 7 Zierkeramik - Elefant



RECKLI GmbH
Industriestraße 36
44628 Herne
Germany

T +49 2323 1706-0
F +49 2323 1706-50

info@reckli.com



RECKLI.COM