

A black and white photograph of a modern, rectangular ceramic sink with a chrome faucet. The sink is set against a light-colored wall. The text 'CRÉATION DE MOULES POUR LA CÉRAMIQUE' is overlaid in white, bold, uppercase letters across the center of the image.

CRÉATION DE MOULES POUR LA CÉRAMIQUE





CONTENU

1	TRAITEMENT PRÉALABLE DU MODÈLE	04
2	COUCHE FRONTALE, TECHNIQUE DE COULÉE	05
3	COUCHE FRONTALE, TECHNIQUE D'ESTAMPAGE	
3.1	DURE	06
3.2	ÉLASTIQUE	07
4	COUCHES D'ACCROCHAGE, COUCHE D'APPRÊT	
4.1	COUCHE FRONTALE FLEXIBLE	08
4.2	COUCHE FRONTALE DURE	09
5	CHAPES SUPPORT, MORTIER SYNTHÉTIQUE	
5.1	RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE 40 °C	10
5.2	RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE 90 °C	10

6	PLAQUES DE COUVERTURE, TECHNIQUE PRV	11
7	AGENT DE DÉCOFFRAGE POUR PLÂTRE	12
8	COLLE POUR RÉALISATION DES MODÈLES	13
9	APPRÊT POUR PLÂTRE	13

1

TRAITEMENT PRÉALABLE DU MODÈLE

CIRE DE DÉCOFFRAGE RECKLI

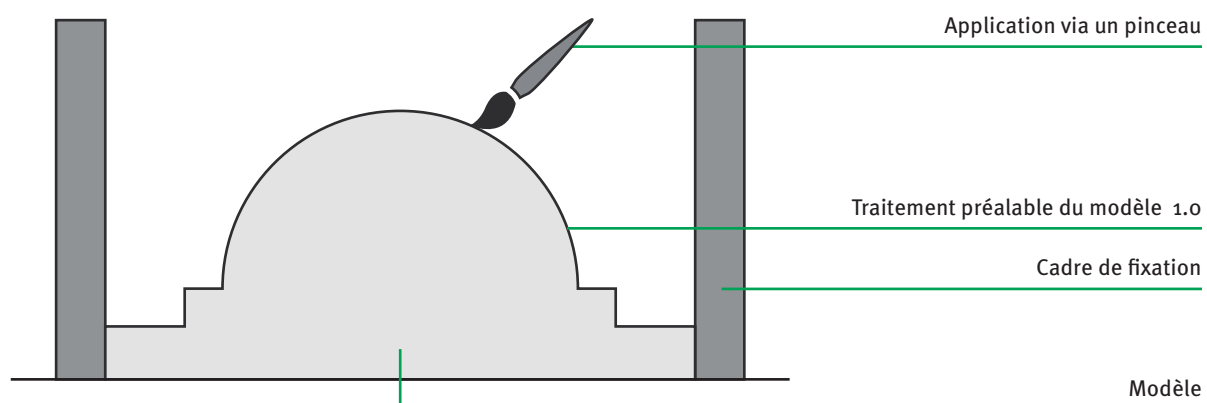
Application

L'agent de décoffrage est prêt à l'emploi et peut être étalé ou pulvérisé. Pour un démoulage en toute sécurité, 2 à 3 applications de couches sont nécessaires. La couche précédente doit être complètement sèche avant que la couche suivante puisse être appliquée.

Consommation

env. 50 g/m²

04



2

COUCHE FRONTALE TECHNIQUE DE COULÉE

ÉLASTOMÈRE PUR RECKLI TYPE K

Caractéristique

élastique

Application

Traitement préalable de la surface selon point n°1. Dans le cas de l'élastomère PUR RECKLI type K, il s'agit d'un caoutchouc liquide à deux composants durcissant presque sans retrait. Après un mélange approfondi du durcisseur avec le matériau de base, l'élastomère est versé, lors du processus de coulage, sur la surface du modèle (voir fiche technique).

Épaisseur de couche suivant cas d'application

10-20 mm

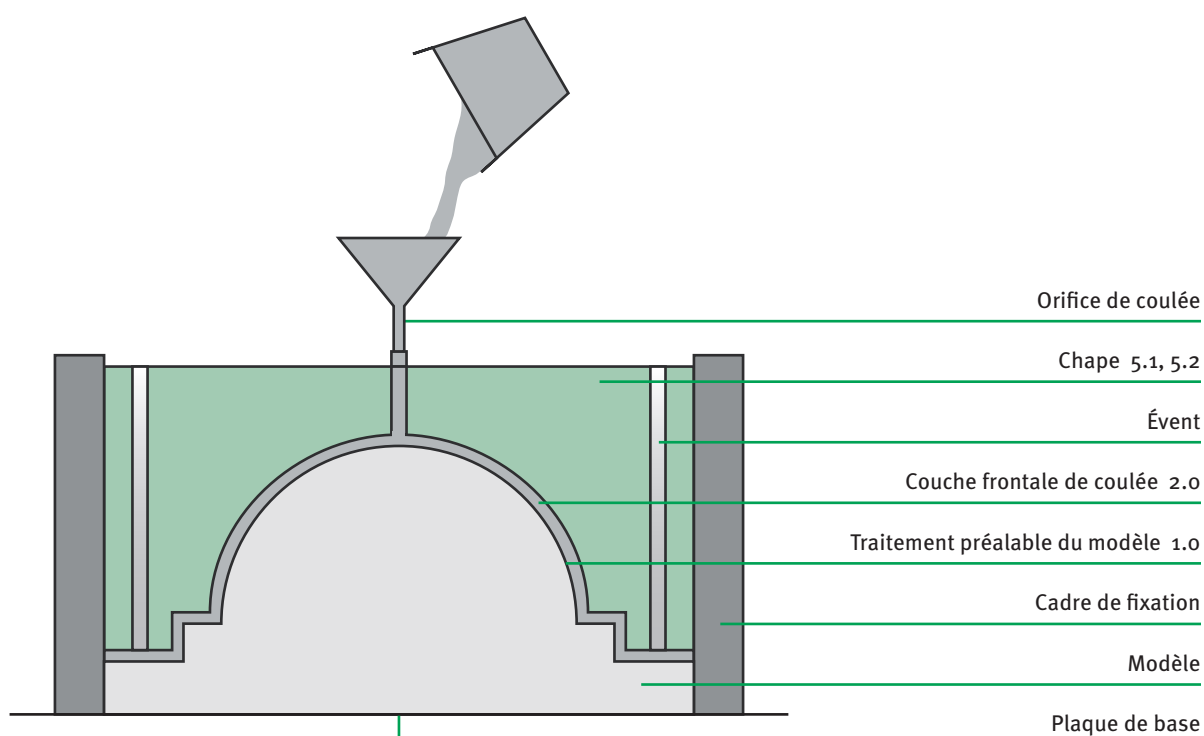
Consommation

env. 1,35 kg/l

Pot life

env. 15 min. (200 g)

05



3

COUCHE FRONTALE TECHNIQUE D'ESTAMPAGE

3.1

RECKLI EPOXI OH RECKLI EPOXI OH RÉSISTANT AUX RAYURES

Caractéristique

dure

Application

RECKLI Epoxi OH est une résine de surface à deux composants ferme et résistante aux chocs, et qui, lors du processus d'étalage, est passée en deux couches sur la surface du modèle. Nous vous recommandons d'ajouter à une couche une quantité faible de pâte pigmentée afin de mieux pouvoir contrôler l'épaisseur de la couche.

Épaisseur totale de la couche

env. 2-3 mm

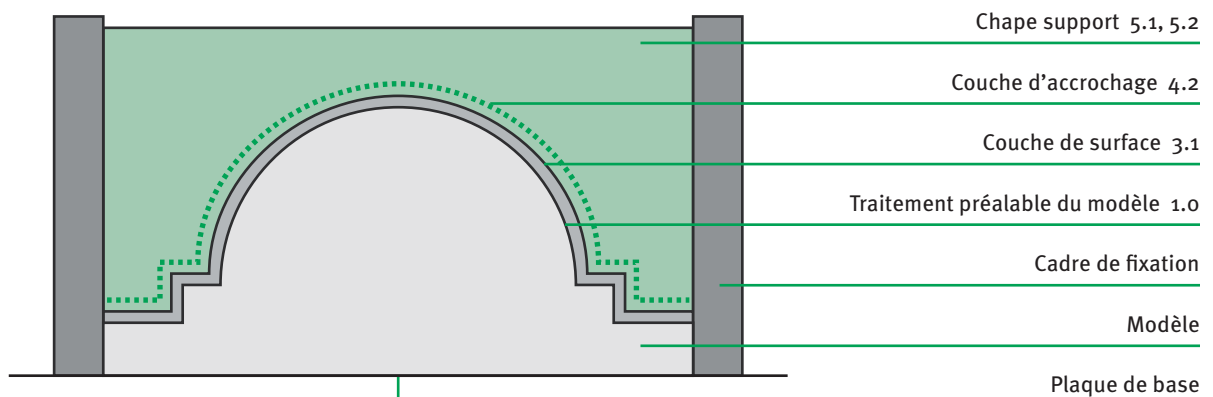
Pour une bonne adhérence entre la couche de surface et la chape, une couche d'accrochage (voir 4.2) est appliquée sur la couche Epoxi OH durcie. La garniture (voir 5) est damée dans la couche d'accrochage humide.

Consommation

envx. 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Pot life

env. 20-30 min. (200 g)



3.2

ÉLASTOMÈRE PUR RECKLI THIX

Caractéristique

élastique

Application

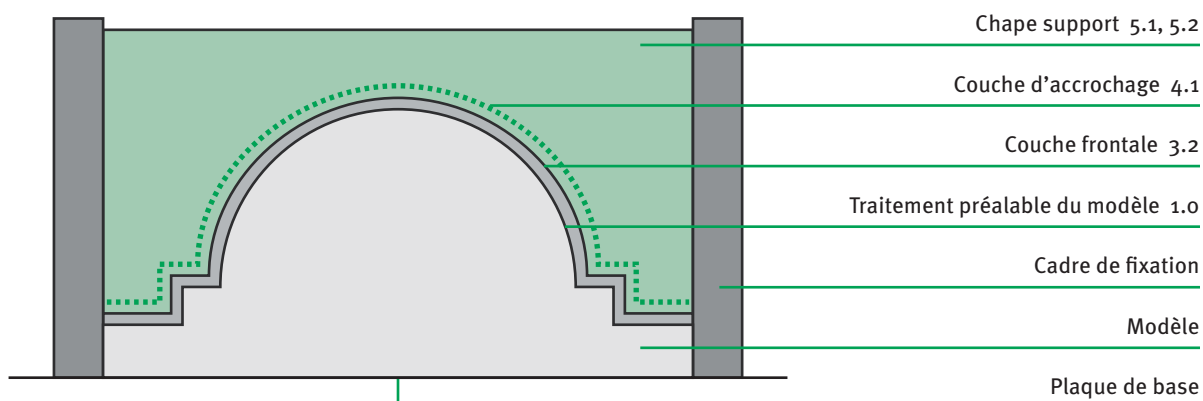
Dans le cas de l'élastomère PUR RECKLI thix, il s'agit d'un mastic à deux composants élastique. Avec le PUR élastomère thix, une épaisseur de couche d'environ 1 mm est visée en une seule phase de travail. Pour une bonne adhérence entre la couche frontale et la garniture (voir 5), l'application d'une couche d'accrochage (voir 4.1) est nécessaire.

Consommation

env. 1,4 kg/m² par mm d'épaisseur de paroi

Pot life

env. 8-10 min. (200 g)



4

COUCHES D'ACCROCHAGE COUCHE D'APPRÊT

4.1

RÉSINE DE CONSTRUCTION RECKLI EP RECKLI EPOXI PB

Surface

couche frontale flexible

Réalisation

La couche d'accrochage a la tâche de lier fermement la couche frontale durcie et élastique en élastomère PUR RECKLI ou en élastomère PUR RECKLI thix avec la garniture. Lorsque l'on ajoute des fibres de verre à la résine de construction RECKLI EP ou à RECKLI Epoxi PB et qu'on les mélange jusqu'à obtention d'une consistance plastique semblable à de la choucroute, on obtient les meilleures valeurs d'adhérence. La masse pâteuse ainsi fabriquée est appliquée à la main, qui est protégée par des gants, sur la couche frontale. La garniture est alors damée dans cette fraîche couche d'accrochage.

Épaisseur de couche

env. 2-3 mm

Recette

Résine de construction EP ou Epoxi PB	80 %	1000 g/l
Fibres de verre 3-5 mm	20 %	250 g/l

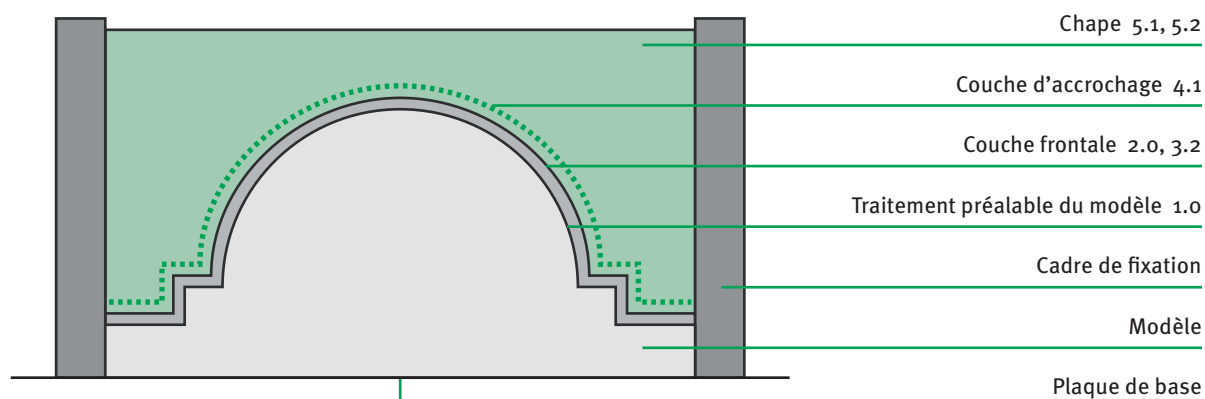
Consommation

env. 1,5-2,0 kg de résine par m² pour 2-3 mm d'épaisseur de couche

Pot life

Résine de construction EP env. 40-50 min. (200 g)

Epoxi PB env. 30-35 min. (200 g)



4.2

RÉSINE DE CONSTRUCTION RECKLI EP RECKLI EPOXI PB

Surface

couche frontale dure

Réalisation

Une couche d'accrochage pour des surfaces dures (voir 3.1) peut être obtenue lorsque l'on ajoute à la résine de construction RECKLI EP ou à RECKLI Epoxi PB, suivant la courbe granulométrique, autant de poudre de quartz que nécessaire jusqu'à obtention d'une consistance malléable et facile à étaler. Cette masse de résine chargée est étalée sur la couche frontale dure.

Épaisseur de couche

env. 2-3 mm

La garniture est damée dans cette couche d'accrochage humide.

Recette

Résine de construction EP ou Epoxi PB	65 %	1000 g/l
Poudre de quartz W 1	35 %	250 g/l

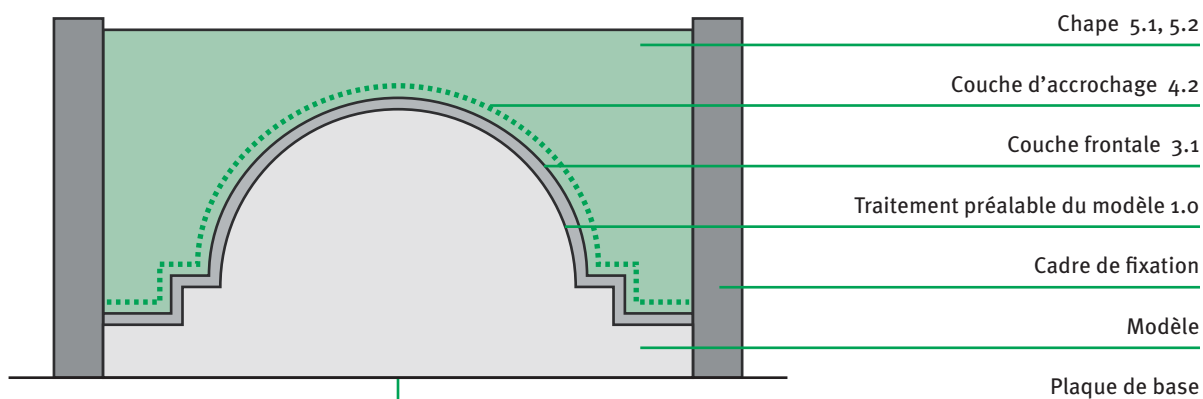
Consommation

env. 1,5-2,0 kg de résine par m² pour 2-3 mm d'épaisseur de couche

Pot life

Résine de construction EP env. 40-50 min. (200 g)

Epoxi PB env. 30-35 min. (200 g)



5

CHAPES SUPPORT MORTIER SYNTHÉTIQUE

5.1 RÉSINE DE CONSTRUCTION RECKLI EP 5.2 RECKLI EPOXI PB

Caractéristique

Résistance à la température 40 °C

Caractéristique

Résistance à la température 90 °C

Application

Dans le cas de la résine de construction RECKLI EP et de RECKLI Epoxi PB, il s'agit de liants de matière plastique à base de résine époxyde pour la production de béton de polymère. Pour réaliser chapes aux dimensions très exactes, il est possible de mélanger le liant avec du sable de quartz aux diamètres de grain différents à partir de 0,2 mm. Via l'ajout de la matière de charge légère RECKLI Charge L à la place du sable de quartz, des chapes légères peuvent être créées avec une densité spécifique d'env. 0,6 g/cm³.

Pot life

Résine de construction EP env. 40-50 min. (200 g)

Epoxi PB env. 30-35 min. (200 g)

Recette chapes au sable de quartz

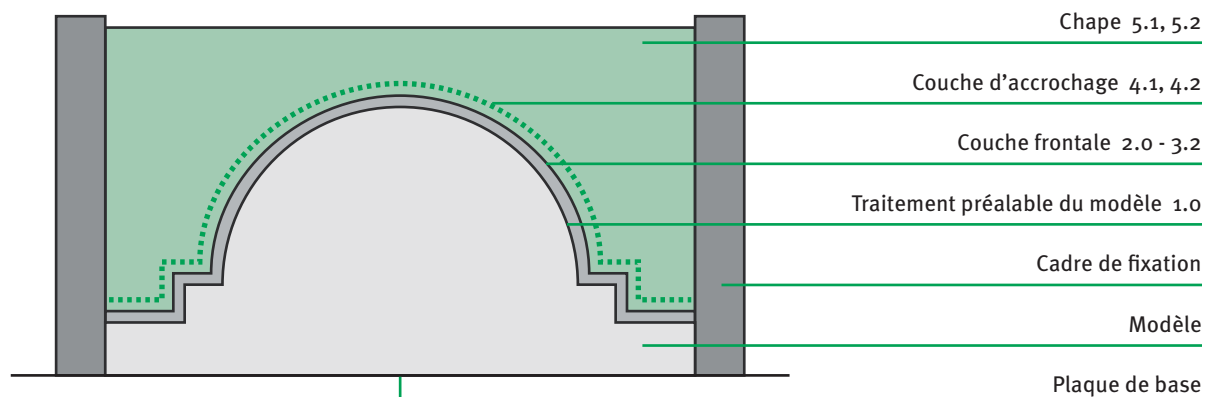
densité spécifique d'env. 1.8 g/cm³

Sable de quartz 0,2-1 mm	90-95 %	1,62-1,71 kg/l
Résine de construction EP ou Epoxi PB	10-15 %	0,18-0,09 kg/l

Recette chapes à matière de remplissage légère

densité spécifique d'env. 0,6 g/cm³

Remplisseur L	65 % (selon poids)	0,4 kg/l
Résine de construction EP ou Epoxi PB	35 % (selon poids)	0,2 kg/l
		<hr/>
		0,6 kg/l



6

PLAQUES DE COUVERTURE TECHNIQUE PRV

MASSE DE SOUTIEN RECKLI EP-F DE TYPE VB

Caractéristique

Pâte à damer PRV, résistance à la température 75 °C

Réalisation

Pour la fabrication de moules de soutien fins à la main, il est recommandé d'étaler préalablement, pour commencer, une couche de RECKLI Epoxi OH avant que la masse de soutien RECKLI EP-F de type VB presque sèche et semblable à de la choucroute soit appliquée. Via cette fine couche homogène, la couche de fondation à grosses fibres de la masse de soutien RECKLI EP-F de type VB est lissée en surface et homogénéisée.

Tout comme la couche frontale, le côté arrière devrait aussi être égalisé avec RECKLI Epoxi OH afin de réduire le travail de nettoyage ainsi que le risque de blessures via des fibres saillantes.

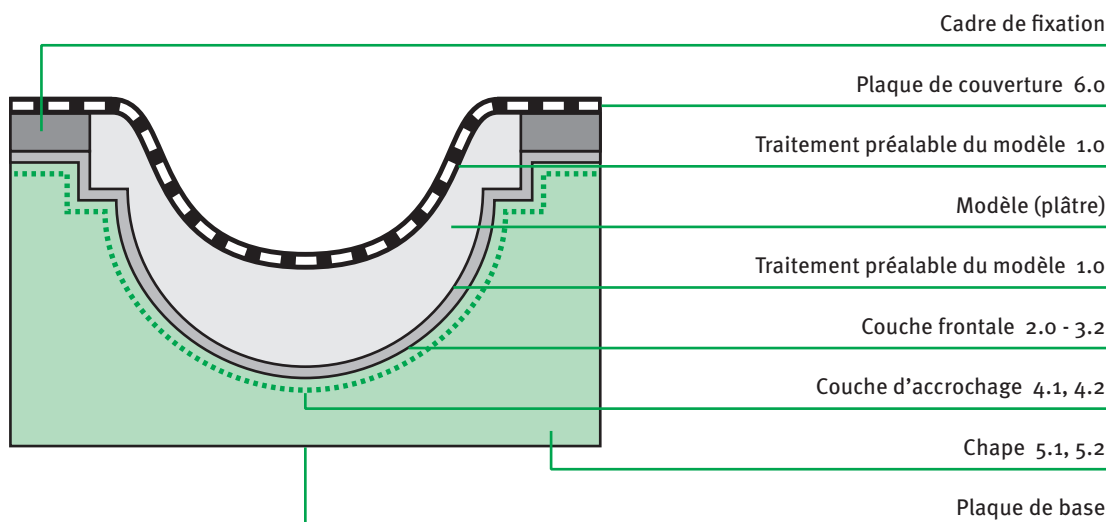
La masse de soutien RECKLI EP-F de type VB est appliquée à la main, protégée par un gant, après un mélange approfondi et avec une épaisseur de couche d'env. 10 mm.

Consommation

6,0 kg/m² (couche de 10 mm)

Pot life

env. 45-55 min. (1000 g)



7

AGENT DE DÉCOFFRAGE POUR PLÂTRE

AGENT DE DÉCOFFRAGE POUR PLÂTRE RECKLI GTM

Caractéristique

Agent de décoffrage

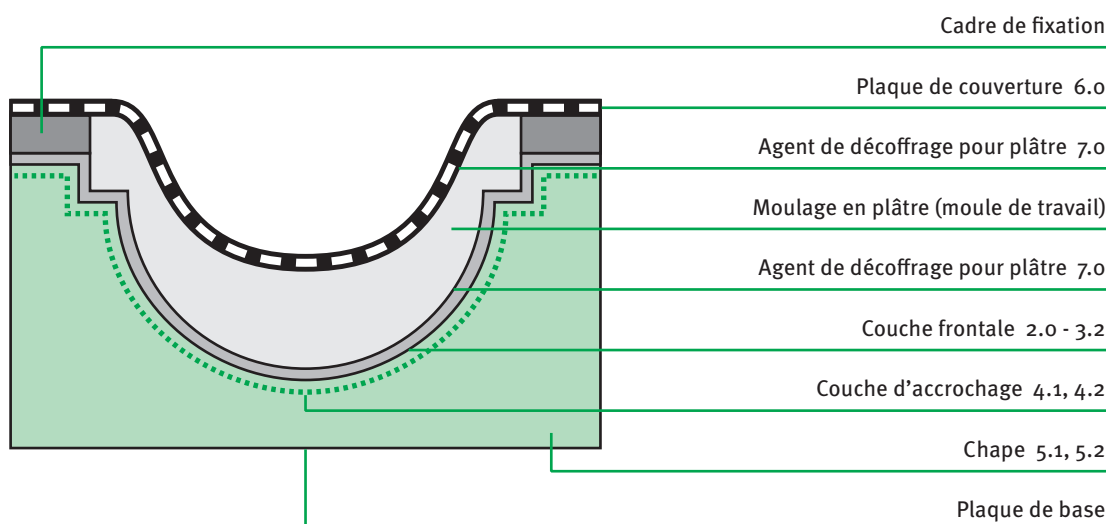
Application

L'agent de décoffrage pour plâtre RECKLI GTM est un agent de décoffrage aqueux et respectueux de l'environnement pour le coulage d'éléments en plâtre avec des surfaces de modèle en élastomère PUR RECKLI, en caoutchouc silicone RECKLI ou en résines époxy RECKLI. Grâce à cet agent de décoffrage, un gonflement des surfaces du moule est évité. Le futur pouvoir absorbant du moule de travail en plâtre est à peine réduit.

Consommation

env. 50 g/m²

12



8

COLLE POUR RÉALISATION DES MODÈLES

PÂTE ADHÉSIVE RECKLI EP

Caractéristique

pâte adhésive époxyde sans solvants, à deux composants

Application

Destinée au collage sans tension de mousse rigide, bois, plâtre, céramique, convient particulièrement au collage de mousse rigide en blocs à gros volumes utilisés pour le traitement de modèles en conception assistée par ordinateur.

Consommation

env. 800 g/m²

Pot life

env. 40-50 min. (200 g)

13

9

APPRÊT POUR PLÂTRE

RÉSINE DE CONSTRUCTION RECKLI EP

Caractéristique

Agent adhésif entre le plâtre et l'élastomère PUR RECKLI

Application

Pour une bonne adhérence entre une garniture en plâtre et une coulée frontale en élastomère PUR RECKLI. Un temps de séchage maximum de 3 à 4 heures ne devrait pas être dépassé, une nouvelle application d'apprêt serait autrement nécessaire. L'application précédente doit, pour une meilleure adhérence, être abrasée.

Consommation

env. 200 g/m²/peinture

VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS

PRODUIT	EMPLOI	PROPORTIONS EN POIDS	DENSITÉ G/CM ³	POT LIFE MIN (21 °C / 200 G)	DÉMOULAGE AU PLUS TÔT H (21 °C)	VISCOSITÉ MPA.S	DURETÉ SHORE A	RETRAIT LINÉAIRE %	RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT N/MM	ALLONGEMENT À LA RUPTURE %	RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE °C	COULEUR
ÉLASTOMÈRES POLYURÉTHANE, COULABLES												
RECKLI PUR K	Elastomère à deux composants coulable et élastique pour le coulage de modèles en plâtre ou autres matériaux à humidité latente. Dureté: 60 Shore A, couleur: gris	9:1	1,35	10-15	>24	Base 3000	60	sans retrait notable	15	500	60	gris
ÉLASTOMÈRES POLYURÉTHANE, ÉTALABLES ET SPATULABLES												
RECKLI PUR thix	Elastomère à deux composants, pâteux, thixotrope, élastique pour la prise d'empreinte à la verticale dans la restauration, la céramique et la porcelaine	9:1	1,40	8-10	Env. 5	pâteux	55	sans retrait notable	10	300	60	gris

Remarques concernant les valeurs de consommation et les pot life

En ce qui concerne les données de consommation, il s'agit de valeurs indicatives provenant de nos expériences par la pratique. Des valeurs de consommation plus hautes mais aussi plus faibles peuvent être, selon les cas, atteintes.

Les périodes de pot life et de traitement ne représentent que des valeurs indicatives. Ces indications temporelles dépendent fortement de la température du matériau et de l'environnement, et de la quantité du matériau mélangé.

Une température d'env. 18 à 20 °C sert de base à nos données. La quantité mélangée est indiquée entre parenthèses après les indications temporelles. Des températures plus élevées et des quantités importantes de mélange réduisent beaucoup, proportionnellement parlant, les temps de traitement.

Veuillez prendre en compte les fiches techniques concernées et nos conseils en termes d'application.

PRODUIT	EMPLOI	PROPORTIONS EN POIDS	DENSITÉ G/CM ³	POT LIFE MIN (21 °C / 200 G)	DÉMOULAGE AU PLUS TÔT H (21 °C)	VISCOSITÉ MPa.S	DURETÉ DU NOYAU APRÈS 14 JOURS N/MM ²	RÉSISTANCE DIMENSIONNELLE À LA CHALEUR SELON MARTENS °C	RÉSISTANCE EN TEMPÉRATURE, STABLE A 100 °C / 7 JOURS
---------	--------	----------------------	---------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------------	--	---	--

RÉSINES ÉPOXY, RÉSINES COULABLES NON CHARGÉES

Epoxi RECKLI EP	Résine époxy à deux composants, sans solvants, incolore, d'emploi universel dans l'industrie de la construction, revêtements, collages, ponts d'adhérence, liant pour la fabrication de bétons et mortiers de résine	2:1	1,10	40-50	24-48	1000-1200	70-75	40	résistant
Epoxi RECKLI PB	Résine époxy à deux composants, sans solvants, transparente, basse viscosité, excellente tenue en température, peut être fortement chargée, convient parfaitement à la fabrication de bétons de résine	4:1	1,10	35	24-48	230	140	88-90	résistant

RÉSINES ÉPOXYDES, RÉSINES ÉTALABLES ET SPATULABLES

Epoxi RECKLI OH	Résine de surface (gel coat) à deux composants, sans solvants, pigmentée, réalisation de moules et modèles stable, résistante au choc et à l'abrasion, couleur: blanc	7:1	1,50	20-30	24	-	120	60	résistant
Epoxi RECKLI OH anti-rayures	similaire à l'époxy OH mais spécialement résistant aux rayures grâce à la nanotechnologie, couleur: blanc	8:1	1,50	15-20	24	-	130	60	résistant
Colle RECKLI EP	Résine époxy à deux composants, chargée, légèrement thixotrope pour le collage de bois, carton, pierre naturelle et artificielle, différents métaux et résines	4:1	0,80	60-70	24	-	25	40	résistant

RÉSINES ÉPOXYDES, RENFORCÉES DE FIBRES DE VERRE

Epoxi RECKLI EP-F Type VB	"Choucroute" époxy à deux composants, sans solvants, haute tenue en température, pour des couches jusqu'à 30 mm, densité basse, couleur: gris	7:1	0,60	45-55 (1000 g)	12-24	-	-	75	résistant
---------------------------	---	-----	------	----------------	-------	---	---	----	-----------

15

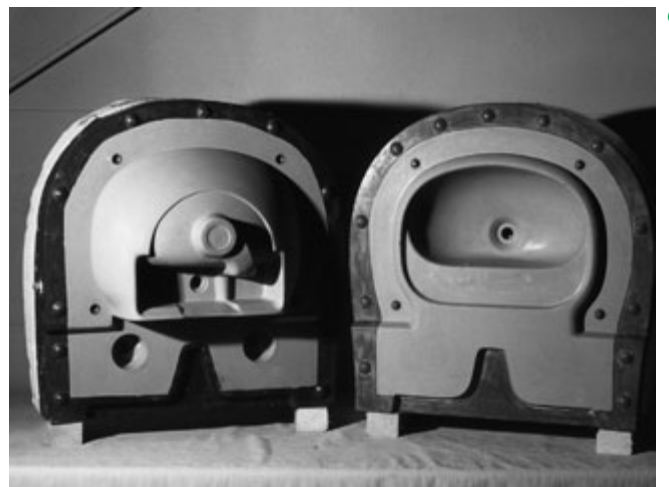
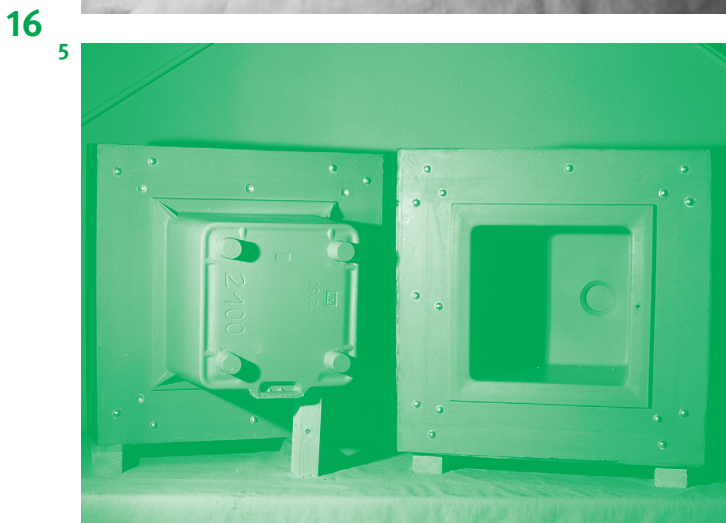
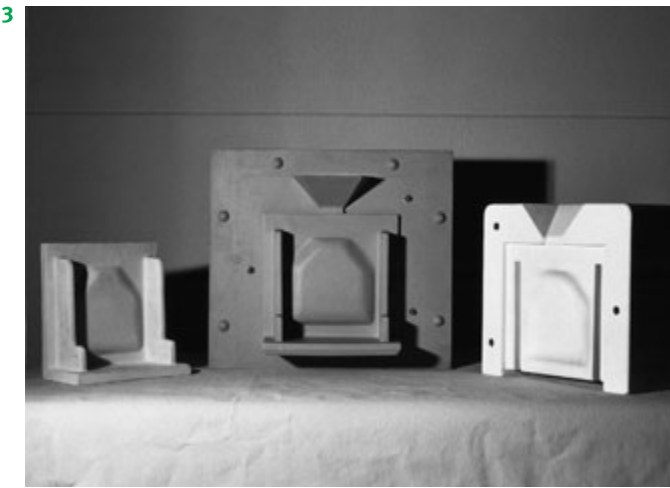
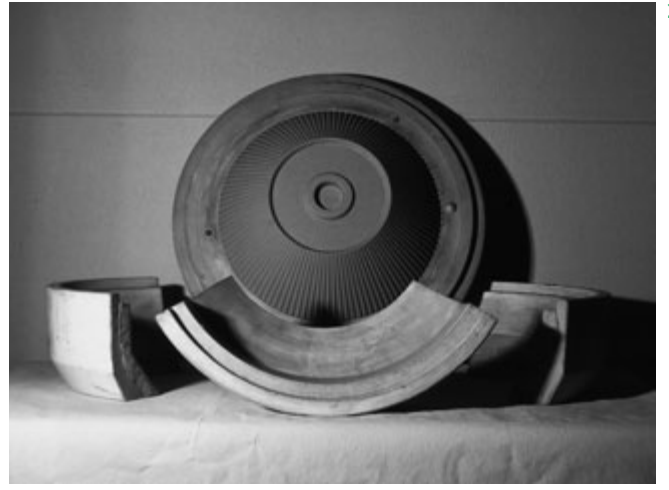
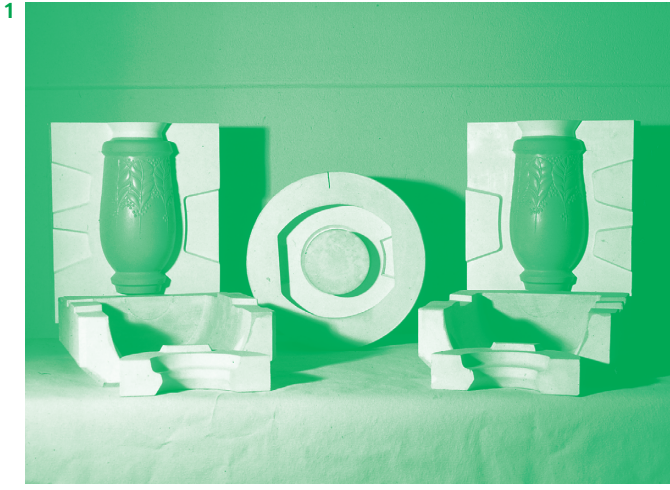
PRODUIT	EMPLOI	CONSOMMATION
---------	--------	--------------

AGENT DE DÉCOFFRAGE POUR LA RÉALISATION DE MOULES

Cire de décoffrage RECKLI	Cire de décoffrage, produit dilué de très haute qualité pour un décoffrage aisé lors de la fabrication de modèles ou de matrices à base d'élastomères RECKLI-PUR et RECKLI-Epoxy. Produit en phase solvantée	Env. 50-100 cm ³ /m ²
---------------------------	--	---

AGENT DE DÉCOFFRAGE ET DE DÉMOULAGE POUR D'AUTRES APPLICATIONS

Cire de démoulage pour plâtre RECKLI GTM	Décoffrant aqueux, non polluant, pour la reproduction en plâtre sur des moules en élastomères RECKLI-PUR, en résine époxy RECKLI, en silicone RECKLI, en polyéthylène, polyester...	Env. 50 g/m ² Appliquer en couche mince sur surface lisse. Eliminer toute accumulation de cire sur les reliefs et creux du moule
--	---	--



- 1 Industrie de la porcelaine - vase
- 2 Céramique utilitaire - abat-jour
- 3 Construction de poêles - carreau
- 4 Construction de poêles - carreau
- 5 Céramique sanitaire - cuve de laboratoire
- 6 Céramique sanitaire - lavabo
- 7 Céramique ornementale - éléphant



RECKLI GmbH
Industriestraße 36
44628 Herne
Allemagne

T +49 2323 1706 – 0
F +49 2323 1706 – 50

info@reckli.com



RECKLI.COM