

# RECKLI<sup>®</sup> EcoSil 25

RECKLI EcoSil 25

Produkt 03367

Ausgabe 01/23

## Silikon für Einmalanwendung

### EIGENSCHAFTEN

RECKLI EcoSil 25 ist ein kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Silikonkautschuk, kalthärtend, gießfähig, selbsttrennend. Bei Abformungen werden auch feinste Oberflächenstrukturen identisch wiedergegeben. Die Einstellung einer streichfähigen Konsistenz durch Zugabe von RECKLI Si-Verdicker flüssig ist nicht möglich.

### ANWENDUNG

RECKLI EcoSil 25 dient zur Herstellung elastischer, selbsttrennender Formen für einmalige Anwendung. Es ist ungeeignet für den Dauereinsatz in der Keramik-, Bau-, Elektro- und Kerzenindustrie.

#### Achtung!

Gegen Polyester- und PMMA-Harze sind Formen aus RECKLI Silikon-Abformmassen nicht uneingeschränkt beständig, ein Vorversuch ist unbedingt erforderlich.

### TECHNISCHE DATEN

| Eigenschaft                           | Wert                  | Norm                  |
|---------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Härter:                               | Si-Härter Typ N       |                       |
| Mischungsverhältnis (Stamm : Härter): | 10 : 1                | (nach Gewichtsteilen) |
| Verarbeitungstemperatur:              | +10 °C – +30 °C       |                       |
| Viskosität der Stammkomponente:       | 15000 mPa·s           | ISO 2555              |
| Viskosität des Gemisches:             | 10000 mPa·s           | ISO 2555              |
| Topfzeit (bei +21 °C):                | ca. 15 – 25 min       |                       |
| früheste Entformbarkeit (bei +21 °C): | 2 h                   |                       |
| Spez. Gewicht:                        | 1,3 g/cm <sup>3</sup> |                       |
| Härte:                                | 23 Shore A            | DIN 53505             |
| Reißfestigkeit:                       | 1,5 N/mm <sup>2</sup> | DIN 53504-S2          |
| Bruchdehnung:                         | 200 %                 | DIN 53504-S2          |
| Weiterreißfestigkeit:                 | 1,5 N/mm              | ASTM D 624-B          |
| Wärmebeständigkeit:                   | +150 °C               |                       |
| linearer Schrumpf:                    | 0,5 – 0,8 %           |                       |
| Farbe:                                | beige                 |                       |
| Geruch:                               | neutral               |                       |

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

RECKLI EcoSil 25

Produkt 03367

Ausgabe 01/23

## UNTERGRUND

Saugfähige Modelloberflächen müssen abgesperrt werden, um ein Eindringen von Silikonölen auszuschließen. Empfehlenswert ist hierfür RECKLI PUR-Versiegelung, sofern das Modell lösemittelbeständig ist. Alternativ kann für Oberflächen, die im Originalzustand erhalten werden sollen, RECKLI Si-Trennlack verwendet und nach Beendigung der Abformarbeiten mit Wasser wieder entfernt werden. Aufgrund des Selbsttrenneffekts ist darüber hinaus eine Oberflächenvorbehandlung in den meisten Fällen nicht erforderlich. Hingegen muss auf kritische Oberflächen, insbesondere Glas, frisch gefrästes Metall oder Holz sowie Silikon selbst, zur Gewährleistung der Trennung RECKLI Formenwachs aufgetragen werden. Bei mehrschichtigem Auftrag verbinden sich die einzelnen Silikonschichten, auch bei vollständig ausgehärtetem Untergrund, miteinander vollständig.

## VERARBEITUNG

Vor Beginn der Arbeiten wird die Stammkomponente gründlich aufgerührt. Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit (15 – 25 min) zu verarbeiten. Entformung ist nach frühestens 2 Stunden möglich.

## VERARBEITUNGSMETHODE

Gießen

## GERÄTEREINIGUNG

Im Frischzustand lassen sich Werkzeuge mit RECKLI EK-PU-Verdünnung reinigen, einfaches Einlegen genügt nicht. Im erhärteten Zustand lässt sich das Material durch den Selbsttrenneffekt leicht vom Werkzeug abziehen.

## GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebinde: 5 kg | 1 kg

Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

## LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI EcoSil 25 ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Form- und Modellbau mit RECKLI 2-Komponenten-Silikonen“.

RECKLI EcoSil 25

Produkt 03367

Ausgabe 01/23

## SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI EcoSil 25 ihre Gültigkeit.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de