

RECK-o-lan 85 Typ N

RECK-o-lan 85 Typ N

Produkt 03600

Ausgabe 01/23

Zähelastische Polyurethangießmasse

EIGENSCHAFTEN

RECK-o-lan 85 Typ N ist ein zähelastischer Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyurethanbasis, kalthärtend, verschleißfest, lösungsmittelfrei, mit sehr hoher Bruchdehnung, Reißfestigkeit und Weiterreißfestigkeit.

ANWENDUNG

RECK-o-lan 85 Typ N dient Herstellung von hoch verschleißfesten Aussparungen und Formteilen im Maschinen-, Werkzeug-, Formen- und Modellbau.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Härter:	für RECK-o-lan 85N und 95N	
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter):	2 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C – +30 °C	
Dichte der Stammkomponente:	1,14 g/cm ³	ISO 2811
Viskosität der Stammkomponente:	2000 mPa·s	ISO 2555
Dichte des Härters:	1,09 g/cm ³	ISO 2811
Viskosität des Härters:	500 mPa·s	ISO 2555
Topfzeit (200-g-Ansatz bei +21 °C):	ca. 5 min	
früheste Entformbarkeit (bei +21 °C):	24 h	
volle chemische und mechanische Beanspruchung:	10 – 12 Tage	
spezifisches Gewicht (ausgehärtet):	1,12 g/cm ³	
Härte:	86 Shore A	DIN 53505
Härte:	33 Shore D	DIN 53505
Reißfestigkeit:	10,3 N/mm ²	DIN 53504-S2
Bruchdehnung:	400 %	DIN 53504-S2
Weiterreißfestigkeit:	32 N/mm	ASTM D 624-B
Wärmebeständigkeit (trockene Wärme):	+65 °C	
Wärmebeständigkeit (unter Beton):	+60 °C	
linearer Schrumpf:	0,1 – 0,25 %	

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

UNTERGRUND

Untergründe müssen sauber und trocken sein. Bei saugfähigen Modelloberflächen erleichtert eine Versiegelung das spätere Entschalen und verhindert Störungen beim Härtingsprozess. Hierfür geeignet ist RECKLI PUR-Versiegelung, sofern das Modell lösemittelbeständig ist. Nachfolgend wird RECKLI Formenwachs in 2 – 3 Schichten aufgetragen. Nach jedem Trennmittelauftrag müssen die enthaltenen Lösemittel vollständig ablüften. Ist hingegen ein kraftschlüssiger Verbund mit dem Untergrund erforderlich, muss dessen Oberfläche vor dem Vergießen leicht angeschliffen, gegebenenfalls geprimert werden.

RECK-o-lan 85 Typ N

Produkt 03600

Ausgabe 01/23

VERARBEITUNG

Jeder Kontakt mit Feuchtigkeit ist zu vermeiden. Vor Beginn der Arbeiten wird die Stammkomponente gründlich aufgerührt. Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit (ca. 5 min) zu verarbeiten. Entformung oder Nachbearbeitung ist nach frühestens 24 Stunden möglich.

VERARBEITUNGSMETHODE

Voll- oder Frontguss.

GERÄTEREINIGUNG

Werkzeuge müssen gründlich mit saugfähigen Tüchern oder Lappen, bei Bedarf mithilfe von RECKLI Epoxi-Reinigungsmittel gereinigt werden, einfaches Einlegen in Lösemittel genügt nicht.

GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebilde/Doppeldosen: 7,5 kg | 3,0 kg | 0,75 kg.

Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECK-o-lan 85 Typ N ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Form- und Modellbau mit RECKLI 2-Komponenten-Polyurethanen“.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Arbeitsplätze sind gut zu lüften. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrstoffverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECK-o-lan 85 Typ N ihre Gültigkeit.

RECK-o-lan 85 Typ N
Produkt 03600
Ausgabe 01/23

RECKLI GmbH
Industriestraße 36
D-44628 Herne
Tel +49 2323 1706-0
Fax +49 2323 1706-50
info@reckli.de
www.reckli.de