

# RECKLI<sup>®</sup> Epoxi WST

RECKLI Epoxi WST

Produkt 07109

Ausgabe 01/23

## Modifiziertes Epoxidharz

### EIGENSCHAFTEN

RECKLI Epoxi WST ist ein ungefülltes, lösungsmittelfreies, transparentes Zwei-Komponenten-Harz auf Epoxidharzbasis, auch in dünnen Schichten schnell aushärtend, mit hoher Wärmeformbeständigkeit, hoher Druckfestigkeit.

### ANWENDUNG

RECKLI Epoxi WST wird hauptsächlich im Modell- und Formenbau verwendet, soweit eine hohe Reaktivität und Wärmeformbeständigkeit nach Martens erforderlich sind.

Für standfeste Hinterfütterungen wird RECKLI Epoxi WST mit Quarzsand, Kalksteinmehl, Kraftwerksschlacke und/oder mit RECKLI Füller L zu einer erdfeuchten Stampfmasse abgemischt. Harte, schnell aushärtende Vergussmassen erhält man mit Feinstfüllstoffen wie Quarzmehlen, Calciumcarbonat, Schiefermehl oder Wollastonit. Anwendungen im Baubereich sind nur bedingt möglich. Alle Füllstoffe müssen bei der Zugabe ofentrocken sein.

In Kombination mit Glas- oder Kohlefasern entstehen im Handauflegeverfahren hochwertige Verbundwerkstoffe oder Lamine für verschiedenste Anwendungen.

### TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter):	3 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C – +30 °C	
Mischviskosität (bei 21 °C):	1600 mPa·s	ISO 2555
Topfzeit (200-g-Ansatz bei +21 °C):	ca. 15 – 20 min	
Früheste Entformbarkeit (4 mm Schichtstärke bei +21 °C):	ca. 4 Stunden	
volle chemische und mechanische Beanspruchung:	3 – 4 Tage	
Spez. Gewicht:	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
Härte:	80 Shore D	DIN 53505
Kugeldruckhärte:	125 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53456
Wärmeformbeständigkeit (nach Martens):	60 °C	DIN 53462
Wärmebeständigkeit (trockene Wärme):	100 °C	
Farbe:	transparent	

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

Härtungsverlauf bei 21 °C	Shore D DIN 53505	Kugeldruckhärte DIN 53456
nach 3 Stunden	64	40
nach 4 Stunden	72	70
nach 5 Stunden	75	83
nach 6 Stunden	76	94
nach 7 Stunden	76	97
nach 8 Stunden	76	100
nach 24 Stunden (1 Tag)	79	127
nach 96 Stunden (4 Tage)	80	127

RECKLI Epoxi WST

Produkt 07109

Ausgabe 01/23

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

### RICHTREZEPTUREN

Mit unterschiedlichen ofentrockenen Füllstoffen wurden folgende mechanische Werte gefunden (Druckfestigkeit nach DIN 1164, Würfel 10 cm × 10 cm × 10 cm):

#### Sand H33

Harzanteil	5 %	10 %	15 %	20 %
Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,71	1,86	1,72	1,68
Harzanteil (g/l)	81	169	224	280
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	34,0	58,0	73,0	68,0

#### Sand 0,5 – 1 mm

Harzanteil	5 %	10 %	15 %	20 %
Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,72	1,82	1,88	1,88
Harzanteil (g/l)	82	166	245	313
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	26,0	47,0	63,0	74,0

#### Sand 0 – 3 mm

Harzanteil	5 %	10 %	15 %	20 %
Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,87	1,95	2,07	1,97
Harzanteil (g/l)	89	177	270	328
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	35,0	54,0	82,0	76,0

#### KW-Schlacke 0,4 – 1,4 mm

Harzanteil	5 %	10 %	15 %	20 %
Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,75	1,81	1,93	1,97
Harzanteil (g/l)	83	165	252	328
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	29,0	50,0	78,0	98,0

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

## RECKLI Füller L

Harzanteil	20 %	30 %	40 %	50 %
Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,49	0,53	0,58	0,63
Harzanteil (g/l)	82	122	166	210
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	8,5	11,0	13,5	27,0

RECKLI Epoxi WST

Produkt 07109

Ausgabe 01/23

Druck- und Biegezugfestigkeiten sowie das spezifische Gewicht anderer Mischungen können auf Kundenwunsch von uns geprüft werden.

## UNTERGRUND

Bei Beschichtungen und Verklebungen müssen Untergründe tragfähig, sauber, trocken und frei von Wachs, Fett oder Öl sein.

## VERARBEITUNG

Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit zu verarbeiten. Bei Anmischen größerer Mengen verringert sich die Verarbeitungszeit.

## GERÄTEREINIGUNG

Werkzeuge müssen gründlich mit saugfähigen Tüchern oder Lappen, bei Bedarf mithilfe von RECKLI Epoxi-Reinigungsmittel gereinigt werden, einfaches Einlegen in Lösemittel genügt nicht.

## GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebilde: 4 kg | Doppeldosen: 0,8 kg  
Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

## LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI Epoxi WST ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

## BESONDERE HINWEISE

Lagerung bei zu niedrigen Temperaturen kann zu teilweisem Auskristallisieren des Stammmaterials führen. In solchen Fällen lässt sich das Harz durch Warmstellen im geschlossenen Kanister bei 40 – 50 °C wieder aufschmelzen. Nach gründlichem Aufmischen ist das Material wieder verwendbar.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Gebrauch von RECKLI Zweikomponentenharzen“.

RECKLI Epoxi WST

Produkt 07109

Ausgabe 01/23

## SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Arbeitsplätze sind gut zu lüften. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI Epoxi WST ihre Gültigkeit.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

RECKLI Epoxi WST

Produkt 07109

Ausgabe 01/23

Zur Beurteilung der Beständigkeit gegenüber Chemikalien wurde die Gewichtszunahme bzw. -abnahme bei Lagerung im jeweiligen Medium bestimmt. Das hier zu Grunde liegende Kriterium einer Gewichtszunahme von weniger als 2 % muss für andere Anwendungen möglicherweise enger gesetzt werden.

Testmedium	Gewichtsänderung		beständig
	nach 7 Tagen	nach 28 Tagen	
Ammoniaklösung (25%)	+ 0,36	+ 0,92	ja
Ammoniumchlorid (5%)	+ 0,15	+ 0,49	ja
Ammoniumkarbonat (5%)	+ 0,18	+ 0,56	ja
Apfelsaft	+ 0,23	+ 0,71	ja
Benzin / Testbenzin	- 0,03	+/- 0,00	ja
Benzin / Super-bleifrei	+ 0,11	+ 0,19	ja
Bremsflüssigkeit	+ 0,56	+ 1,48	ja
Dichlormethan	Zersetzung		nein
Isopropanol	- 0,06	+ 0,12	ja
Kaliumchlorid (5%)	+ 0,18	+ 0,59	ja
Kaliumkarbonat (5%)	+ 0,17	+ 0,64	ja
Kalziumchlorid (5%)	+ 0,20	+ 0,54	ja
Motoröl (HD-Öl)	+ 0,23	+ 0,25	ja
Natriumchlorid (5%)	+ 0,18	+ 0,46	ja
Natriumhydroxid (5%)	+ 0,14	+ 0,95	ja
Natriumhydroxid (30%)	+ 0,01	+ 0,05	ja
Natriumkarbonat (5%)	+ 0,13	+ 0,37	ja
Orangensaft	+ 0,21	+ 0,65	ja
Phosphorsäure (10%)	+ 3,68	+ 8,63	nein
Phosphorsäure (50%)	+ 4,50	+ 10,32	nein
Salzsäure (10%)	+ 0,76	+ 1,74	ja
Salzsäure (37%)	+ 3,76	+ 9,16	nein
Schwefelsäure (10%)	+ 2,05	+ 4,95	nein
Schwefelsäure (38%)	+ 0,86	+ 1,65	ja
Speiseöl	+ 0,29	+ 0,43	ja
Wasser/Leitungswasser	+ 0,20	+ 0,47	ja
Weinessig (5%)	+ 3,09	+ 5,40	nein
Weinsäure (5%)	+ 0,65	+ 1,39	ja
Xylol	+ 0,01	+ 0,23	ja
Zitronensäure (5%)	+ 0,32	+ 0,67	ja

(Temperatur: 21 °C; Prüfkörper: 10 mm × 15 mm × 120 mm)

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de