

## RECKLI® PUR-Elastomer A40

**Gießbares Polyurethanelastomer, weichere Einstellung**

RECKLI PUR-  
Elastomer A40

Produkt 03035  
Ausgabe 01/16

### EIGENSCHAFTEN

RECKLI PUR-Elastomer A40 ist ein gummielastischer Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyurethanbasis, kalthärtend, lösungsmittelfrei und nahezu schrumpffrei, im ausgehärteten Zustand schneid- und schleifbar. Es weist hohe Beständigkeit gegenüber wässrigen, alkalischen Medien, insbesondere Beton auf. Standardfarbton ist grau, zum Einstellen anderer Farbtöne mittels Farbpasten eignet sich der nicht pigmentierte Typ „RECKLI PUR-Elastomer A40 naturfarben“.

### ANWENDUNG

RECKLI PUR-Elastomer A40 dient zur Herstellung elastischer Modelle, Matrizen, Einrichtungen und Formen unter genauer Wiedergabe von Strukturen und Konturen der Oberfläche auch bei größeren Strukturturen oder leichten Hinterschnidungen. Unter Verwendung entsprechend geeigneter Trennmittel ist ein leichtes Entformen der Gießlinge möglich. Besonders geeignet ist RECKLI PUR-Elastomer A40 für Schalungsmatrizen mit hoher Lebensdauer zur Herstellung von strukturierten Sichtbetonelementen.

### TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Härter:	für PUR-Elastomer A40, A55, thix	
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter):	8 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C – +30 °C	
Viskosität der Stammkomponente:	3000 mPa·s	ISO 2555
Topfzeit (200-g-Ansatz bei +21 °C):	15 – 20 min	
früheste Entformbarkeit (bei +21 °C):	24 h	
volle chemische und mechanische Beanspruchung:	7 – 10 Tage	
Spez. Gewicht:	1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Härte:	40 Shore A	DIN 53505
Reißfestigkeit:	1,5 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504-S2
Bruchdehnung:	300 %	DIN 53504-S2
Weiterreißfestigkeit:	6 – 7 N/mm	ASTM D 624-B
Wärmebeständigkeit (trockene Wärme):	+65 °C	
Wärmebeständigkeit (unter Beton):	+60 °C	
linearer Schrumpf:	0,1 – 0,2 %	
Farbe:	grau	

RECKLI GmbH

Gewerkenstraße 9a  
D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

## UNTERGRUND

Untergründe müssen sauber und trocken sein. Bei saugfähigen Modelloberflächen erleichtert eine Versiegelung das spätere Entschalen und verhindert Störungen beim Härtingsprozess. Empfehlenswert hierfür ist RECKLI PUR-Versiegelung, sofern das Modell lösemittelbeständig ist. Alternativ kann speziell für Oberflächen, die im Originalzustand erhalten bleiben sollen, RECKLI Si-Trennlack verwendet und nach Beendigung der Abformarbeiten zusammen mit allen Rückständen mit Wasser oder Seifenlauge wieder entfernt werden. Nachfolgend wird RECKLI Formwachs in 2 – 3 Schichten aufgetragen. Nach jedem Trennmittelauftrag müssen die enthaltenen Lösemittel vollständig ablüften. Bei mehrschichtigen Arbeiten ist darauf zu achten, dass die jeweils vorangegangene Schicht ausreichend ausgehärtet aber an der Oberfläche noch leicht klebrig ist. Bei vollständig ausgehärtetem Untergrund muss vor weiterem Materialauftrag die Oberfläche leicht angeschliffen werden.

RECKLI PUR-  
Elastomer A40

Produkt 03035  
Ausgabe 01/16

## VERARBEITUNG

Jeder Kontakt mit Feuchtigkeit ist zu vermeiden. Vor Beginn der Arbeiten wird die Stammkomponente gründlich aufgerührt. Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit (15 – 20 min) zu verarbeiten. Entformung oder Überarbeitung ist nach frühestens 24 Stunden möglich.

## VERARBEITUNGSMETHODE

Voll- oder Frontguss.

## GERÄTEREINIGUNG

Werkzeuge lassen sich mit saugfähigen Tüchern oder Lappen, bei Bedarf mithilfe von RECKLI Epoxi-Reinigungsmittel reinigen, einfaches Einlegen in Lösemittel genügt nicht.

## BESONDERE HINWEISE

Zur Gewährleistung von Maßhaltigkeit und möglichst langer Lebensdauer werden Formen aus RECKLI PUR-Elastomeren nach der Entschalung idealerweise in der Stützschalung, unter Luftzutritt gelagert. Dauerhafte Druckbelastung kann zu bleibenden Verformungen führen. Gegen UV- oder direkte Sonnenstrahlung sind die Formen zu schützen.

RECKLI GmbH  
Gewerkenstraße 9a  
D-44628 Herne  
Tel +49 2323 1706-0  
Fax +49 2323 1706-50  
info@reckli.de  
www.reckli.de

## GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebinde: 22,5 kg | 13,5 kg | 4,5 kg | 1 kg.  
Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

RECKLI PUR-  
Elastomer A40

Produkt 03035  
Ausgabe 01/16

## LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI PUR-Elastomer A40 ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Form- und Modellbau mit RECKLI 2-Komponenten-Polyurethanen“.

## SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Arbeitsplätze sind gut zu lüften. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI PUR-Elastomer A40 ihre Gültigkeit.