

RECKLI[®] PUR-Gießmasse A75

Zähelastische Polyurethangießmasse

RECKLI PUR-
Gießmasse A75Produkt 03051
Ausgabe 01/23

EIGENSCHAFTEN

RECKLI PUR-Gießmasse A75 ist ein flexibler Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyurethanbasis, kalthärtend, verschleißfest, lösungsmittelfrei.

ANWENDUNG

RECKLI PUR-Gießmasse A75 ist geeignet zur Herstellung von Aussparungen oder Formteilen im Maschinen-, Werkzeug-, Formen- und Modellbau, die hohem Druck oder Abrieb ausgesetzt sind.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Härter:	für PUR-Gießmasse A75 und A85	
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter):	3 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C – +30 °C	
Topfzeit (200-g-Ansatz bei +21 °C):	ca. 7 min	
früheste Entformbarkeit (bei +21 °C):	24 h	
Spez. Gewicht:	1,1 g/cm ³	
Härte:	75 Shore A	DIN 53505
Reißfestigkeit:	10 N/mm ²	DIN 53504-S2
Bruchdehnung:	470 %	DIN 53504-S2
Weiterreißfestigkeit:	28 N/mm	ASTM D 624-B
Wärmebeständigkeit (trockene Wärme):	+60 °C	

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

UNTERGRUND

Untergründe müssen sauber und trocken sein. Bei saugfähigen Modelloberflächen erleichtert eine Versiegelung das spätere Entschalen und verhindert Störungen beim Härtingsprozess. Hierfür geeignet ist RECKLI PUR-Versiegelung, sofern das Modell lösemittelbeständig ist. Nachfolgend wird RECKLI Formenwachs in 2 – 3 Schichten aufgetragen. Nach jedem Trennmittelauftrag müssen die enthaltenen Lösemittel vollständig ablüften. Ist hingegen ein kraftschlüssiger Verbund mit dem Untergrund erforderlich, muss dessen Oberfläche vor dem Vergießen leicht angeschliffen, gegebenenfalls geprimert werden.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36
D-44628 Herne
Tel +49 2323 1706-0
Fax +49 2323 1706-50
info@reckli.de
www.reckli.de

VERARBEITUNG

Jeder Kontakt mit Feuchtigkeit ist zu vermeiden. Vor Beginn der Arbeiten wird die Stammkomponente gründlich aufgerührt. Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit (ca. 7 min) zu verarbeiten. Entformung und Nachbearbeitung ist nach frühestens 24 Stunden möglich.

RECKLI PUR-
Gießmasse A75

Produkt 03051
Ausgabe 01/23

VERARBEITUNGSMETHODE

Voll- oder Frontguss.

GERÄTEREINIGUNG

Werkzeuge müssen gründlich mit saugfähigen Tüchern oder Lappen, bei Bedarf mithilfe von RECKLI Epoxi-Reinigungsmittel gereinigt werden, einfaches Einlegen in Lösemittel genügt nicht.

GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebilde: 10 kg | 4 kg | 0,8 kg

Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI PUR-Gießmasse A75 ist in geschlossenen Gebinden bei ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Form- und Modellbau mit RECKLI 2-Komponenten-Polyurethanen“.

SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Arbeitsplätze sind gut zu lüften. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI PUR-Gießmasse A75 ihre Gültigkeit.

RECKLI GmbH

Industriestraße 36

D-44628 Herne

Tel +49 2323 1706-0

Fax +49 2323 1706-50

info@reckli.de

www.reckli.de