

## RECKLI<sup>®</sup> Si-Gießmasse 21AV

**Silikonabformmasse für Standardanforderungen, nahezu schrumpffrei**

RECKLI Si-  
Gießmasse 21AV

Produkt 03236  
Ausgabe 01/23

### EIGENSCHAFTEN

RECKLI Si-Gießmasse 21 AV ist ein additionsvernetzender Zweikomponenten-Silikonkunststoff, kalthärtend, gießfähig, selbsttrennend, nahezu schrumpffrei, mit hoher Elastizität und hoher Weiterreißfestigkeit. Bei Abformungen werden auch feinste Oberflächenstrukturen identisch wiedergegeben. Für Arbeiten an senkrechten und Überkopfflächen kann durch Zugabe von RECKLI Si-Verdicker flüssig AV (0,1 - 1,0%) eine streichfähige Konsistenz erreicht werden. Bei erhöhten Temperaturen sind Verarbeitungszeit und Zeitspanne der frühesten Entformbarkeit stark verkürzt.

### ANWENDUNG

Herstellung hochelastischer, maßhaltiger Formen im Vollguss- oder Mantelgussverfahren zur Reproduktion von Gießlingen oder Kopien aus Gips, Mörtel, Beton, Kunstharzen oder Kunstharzkombinationen.

#### **Achtung!**

Gegen Polyester- und PMMA- Harze sind Formen aus RECKLI Silikon-Abformmassen nicht uneingeschränkt beständig, ein Vorversuch ist unbedingt erforderlich.

### TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Härter	Si-Härter 21AV	
Farbe Stamm	beige	
Farbe Härter	transluzent	
Geruch	neutral	
Verarbeitungstemperatur	+10 °C – +30 °C	
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)	10 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Viskosität der Stammkomponente	15000 mPa·s	ISO 2555
Viskosität des Gemisches	6000 mPa·s	ISO 2555
Topfzeit (bei +21 °C)	90 – 120 min	
früheste Entformbarkeit (bei +21 °C)	24 h	
Spez. Gewicht	1,30 g/cm <sup>3</sup>	
Härte	21 Shore A	DIN 53505
Reißfestigkeit	2,1 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504-S2
Bruchdehnung	300 %	DIN 53504-S2
Weiterreißfestigkeit	13 N/mm	ASTM D 624-B

RECKLI GmbH  
 Industriestraße 36  
 D-44628 Herne  
 Tel +49 2323 1706-0  
 Fax +49 2323 1706-50  
 info@reckli.de  
 www.reckli.de

Wärmebeständigkeit	+160 °C
linearer Schrumpf	0,1 – 0,2 %

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

RECKLI Si-  
Gießmasse 21AV

Produkt 03236  
Ausgabe 01/23

## UNTERGRUND

Saugfähige Modelloberflächen müssen abgesperrt werden, um ein Eindringen von Silikonölen auszuschließen. Empfehlenswert ist hierfür RECKLI PUR-Versiegelung, sofern das Modell lösemittelbeständig ist. Alternativ kann für Oberflächen, die im Originalzustand erhalten werden sollen, RECKLI Si-Trennlack verwendet und nach Beendigung der Abformarbeiten mit Wasser wieder entfernt werden. Aufgrund des Selbsttrenneffekts ist darüber hinaus eine Oberflächenvorbehandlung in den meisten Fällen nicht erforderlich. Hingegen muss auf kritische Oberflächen, insbesondere Glas, frisch gefrästes Metall oder Holz sowie Silikon selbst, zur Gewährleistung der Trennung RECKLI Formenwachs aufgetragen werden.

## VERARBEITUNG

Vor Beginn der Arbeiten wird die Stammkomponente gründlich aufgerührt. Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit (90 – 120 min) zu verarbeiten. Entformung oder Überarbeitung ist nach frühestens 24 Stunden möglich.

Bei Streich- oder Spachtelauftrag wird zur Thixotropierung nach dem Vermischen des Härters mit der Stamm-komponente RECKLI Si-Verdicker flüssig AV zugegeben und bis zum Eintritt der Verdickung gründlich vermengt. Die Menge des Verdickers richtet sich nach der zu erreichenden Konsistenz, sollte jedoch nicht über 1 % liegen.

## VERARBEITUNGSMETHODE

Gießen, streichen oder spachteln.

## GERÄTEREINIGUNG

Im Frischzustand lassen sich Werkzeuge mit RECKLI EK-PU-Verdünnung reinigen, einfaches Einlegen genügt nicht. Im erhärteten Zustand lässt sich das Material durch den Selbsttrenneffekt leicht vom Werkzeug abziehen.

## BESONDERE HINWEISE

### **Achtung!**

RECKLI Si-Gießmasse 21 AV kann auf schwermetall-, schwefel- oder aminhaltigen Materialien (z. B.: Gummi, Polyurethanen, kondensationsvernetzenden Silikonen,

RECKLI GmbH  
Industriestraße 36  
D-44628 Herne  
Tel +49 2323 1706-0  
Fax +49 2323 1706-50  
info@reckli.de  
www.reckli.de

verschiedenen Naturstoffen) nicht eingesetzt werden. Kontakt mit solchen Stoffen verhindert (inhibiert) die Durchhärtung. Bei unbekanntem Untergründen ist ein Vorversuch unbedingt erforderlich.

Nach der Entschalung werden Formen aus RECKLI Si-Gießmasse 21AV idealerweise auf nicht saugfähigen Untergründen, am besten in der Stützschalung, unter Luftzutritt gelagert. Ein direkter Kontakt mit anderen Silikonmaterialien, ob innerhalb einer Form oder zwischen Formen aus unterschiedlichen Produkten, ist unter allen Umständen zu vermeiden.

RECKLI Si-  
Gießmasse 21AVProdukt 03236  
Ausgabe 01/23

## GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebilde: 5 kg | 1 kg

Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

## LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI Si-Gießmasse 21AV ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Form- und Modellbau mit RECKLI 2-Komponenten-Silikonen“

## SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI Si-Gießmasse 21AV ihre Gültigkeit.