

RECKLI[®] Si-Gießmasse 6.25

 RECKLI Si-
 Gießmasse 6.25

 Produkt 03267
 Ausgabe 01/16

Silikonabformmasse für einfache Anforderungen

EIGENSCHAFTEN

RECKLI Si-Gießmasse 6.25 ist ein kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Silikonkunststoff, kalthärtend, gießfähig, selbsttrennend, elastisch, mit guter Weiterreißfestigkeit. Bei Abformungen werden auch feinste Oberflächenstrukturen identisch wiedergegeben. Die Einstellung einer streichfähigen Konsistenz durch Zugabe von RECKLI Si-Verdicker flüssig ist nicht möglich.

ANWENDUNG

Herstellung elastischer Relief- und Profilformen zur Reproduktion von Gießlingen oder Kopien aus Gips, Mörtel, Beton, Kunstharzen oder Kunstharzkombinationen.

Achtung!

Gegen Polyester- und PMMA-Harze sind Formen aus RECKLI Silikon-Abformmassen nicht uneingeschränkt beständig, ein Vorversuch ist unbedingt erforderlich.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Härter	Si-Härter Typ N	
Farbe Stamm	weiß	
Farbe Härter	transparent	
Geruch	neutral	
Verarbeitungstemperatur	+10 °C – +30 °C	
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)	10 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Viskosität der Stammkomponente	25000 mPa·s	ISO 2555
Viskosität des Gemisches	12000 mPa·s	ISO 2555
Topfzeit (bei +21 °C)	40 – 60 min	
früheste Entformbarkeit (bei +21 °C)	5 h	
Spez. Gewicht	1,16 g/cm ³	
Härte	25 Shore A	DIN 53505
Reißfestigkeit	2,5 N/mm ²	DIN 53504-S2
Bruchdehnung	280 %	DIN 53504-S2
Weiterreißfestigkeit	6 N/mm	ASTM D 624-B
Wärmebeständigkeit	+160 °C	
linearer Schrumpf	0,5 – 0,8 %	

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

 RECKLI GmbH
 Gewerkenstraße 9a
 D-44628 Herne
 Tel +49 2323 1706-0
 Fax +49 2323 1706-50
 info@reckli.de
 www.reckli.de

UNTERGRUND

Saugfähige Modelloberflächen müssen abgesperrt werden, um ein Eindringen von Silikonölen auszuschließen. Empfehlenswert ist hierfür RECKLI PUR-Versiegelung, sofern das Modell lösemittelbeständig ist. Alternativ kann für Oberflächen, die im Originalzustand erhalten werden sollen, RECKLI Si-Trennlack verwendet und nach Beendigung der Abformarbeiten mit Wasser wieder entfernt werden. Aufgrund des Selbsttrenneffekts ist darüber hinaus eine Oberflächenvorbehandlung in den meisten Fällen nicht erforderlich. Hingegen muss auf kritische Oberflächen, insbesondere Glas, frisch gefrästes Metall oder Holz sowie Silikon selbst, zur Gewährleistung der Trennung RECKLI Formwachs aufgetragen werden. Bei mehrschichtigem Auftrag verbinden sich die einzelnen Silikonschichten, auch bei vollständig ausgehärtetem Untergrund, miteinander vollständig.

RECKLI Si-
Gießmasse 6.25
Produkt 03267
Ausgabe 01/16

VERARBEITUNG

Vor Beginn der Arbeiten wird die Stammkomponente gründlich aufgerührt. Der Härter (B) wird dem Stamm (A) zugegeben und homogen vermischt. Die Mischung wird in ein zweites Gefäß gefüllt und nochmals gründlich vermengt. Das Einrühren größerer Mengen von Luft ist hierbei nach Möglichkeit zu vermeiden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit (40 – 60 min) zu verarbeiten. Entformung oder Überarbeitung ist nach frühestens 5 Stunden möglich.

VERARBEITUNGSMETHODE

Gießen

GERÄTEREINIGUNG

Im Frischzustand lassen sich Werkzeuge mit RECKLI EK-PU-Verdünnung reinigen, einfaches Einlegen genügt nicht. Im erhärteten Zustand lässt sich das Material durch den Selbsttrenneffekt leicht vom Werkzeug abziehen.

BESONDERE HINWEISE

Nach der Entschalung werden Formen aus RECKLI Si-Gießmasse 6.25 idealerweise auf nicht saugfähigen Untergründen, am besten in der Stützschalung, unter Luftzutritt gelagert. Ein direkter Kontakt mit anderen Silikonmaterialien, ob innerhalb einer Form oder zwischen Formen aus unterschiedlichen Produkten, ist unter allen Umständen zu vermeiden.

GEBINDEGRÖßEN

Doppelgebinde: 5 kg | 1 kg

Der Härter befindet sich im Gebindedeckel.

RECKLI GmbH
Gewerkenstraße 9a
D-44628 Herne
Tel +49 2323 1706-0
Fax +49 2323 1706-50
info@reckli.de
www.reckli.de

LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI Si-Gießmasse 6.25 ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

RECKLI Si-
Gießmasse 6.25
Produkt 03267
Ausgabe 01/16

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Form- und Modellbau mit RECKLI 2-Komponenten-Silikon“

SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI Si-Gießmasse 6.25 ihre Gültigkeit.